

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, ŚOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzanie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola ŚOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z [PETZL.COM](http://PETZL.COM).



## UPRZAŻ PRZEMYSŁOWA

### 1. Znana historia produktu

Każdy ŚOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
- Poinformować o wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z jego ŚOI. (Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane poza fabrykami producenta...).

### 2. Kontrola wstępna

Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.

**Uwaga:** oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Będą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej szczegóły każdego rodzaju kodu.

Kodowanie typu A:

00 000 AA 0000

|                     |      |
|---------------------|------|
| Rok produkcji       | 00   |
| Dzień produkcji     | 000  |
| Nazwisko kontrolera | AA   |
| Inkrementacja       | 0000 |

Kodowanie typu B:

00 A 0000000 000

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Rok produkcji     | 00      |
| Miesiąc produkcji | A       |
| Numer seryjny     | 0000000 |
| Inkrementacja     | 000     |

Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.

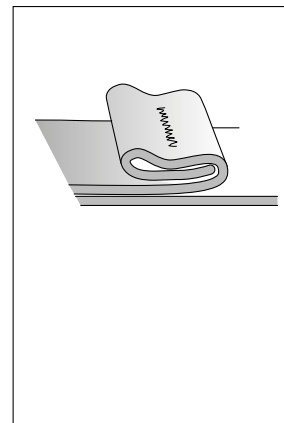
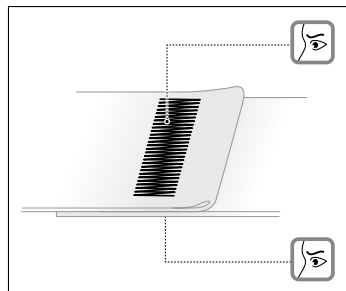
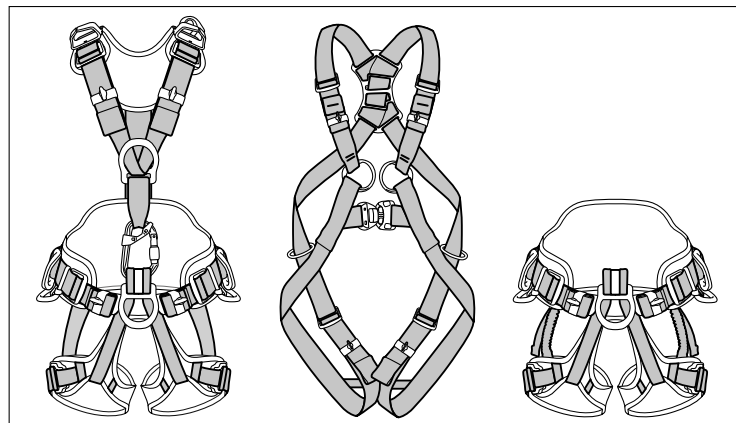
Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegos elementu.

### 3. Kontrola stanu taśm

• Sprawdzić przecięcia, uszkodzenia, wybrzuszenia oraz zużycie spowodowane wysoką temperaturą, kontaktem ze środkami chemicznymi. Sprawdzić stan pasa i taśm udowych, połączenie taśmy udowe/pas, szelki - jeżeli są. Pamiętać o tych fragmentach, które są niewidoczne - pod klamrami i punktami wpinania.

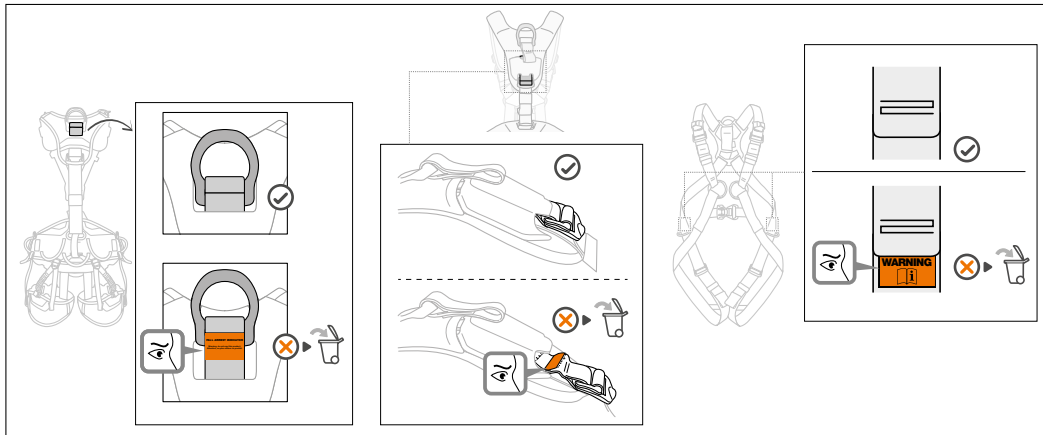
• Sprawdzić stan szwów (z obu stron). Wykryć każde przecięcie, wyciągnięte lub zużyte włókno. Szwy mają inny kolor włókien niż włókna taśmy.

• Sprawdzić obecność zaszyć na końcach taśm.

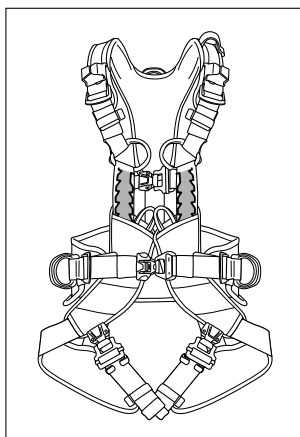


#### 4. Kontrola wskaźników odpadnięcia

- W wersjach międzynarodowych modeli NAVAHO, NEWTON, AVAO, ASTRO, VOLT sprawdzić tylny wskaźnik odpadnięcia.

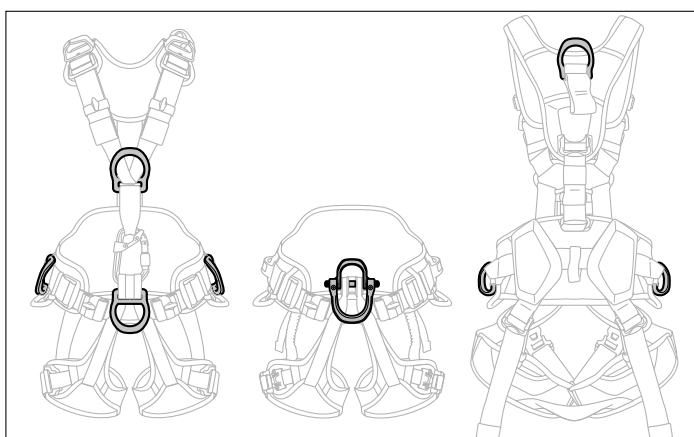


- W wersji europejskiej upręży VOLT sprawdzić szwy taśmy punktu wspinania LADDER CLIMB.

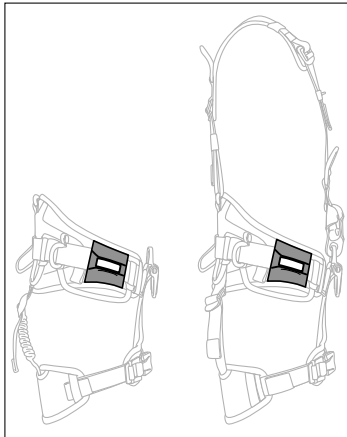


#### 5. Kontrola punktów wspinania

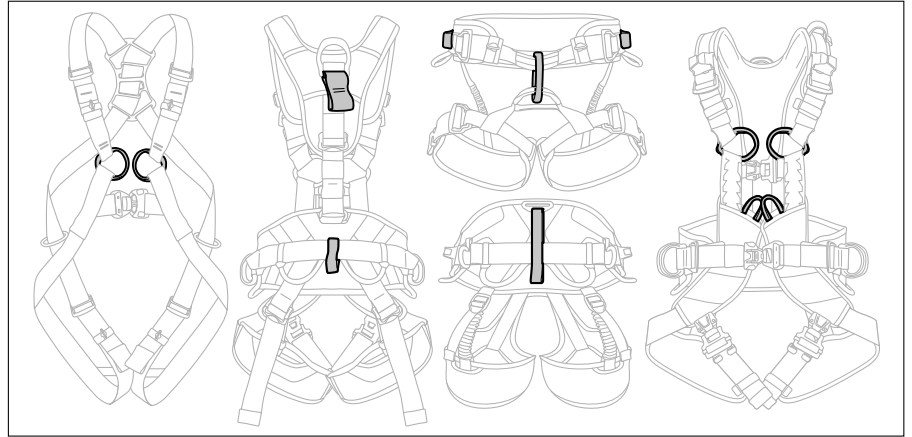
- Sprawdzić stan metalowych punktów wspinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, zużycia, deformacji, korozji).



- Sprawdzić stan plastikowych punktów wpinania (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania).

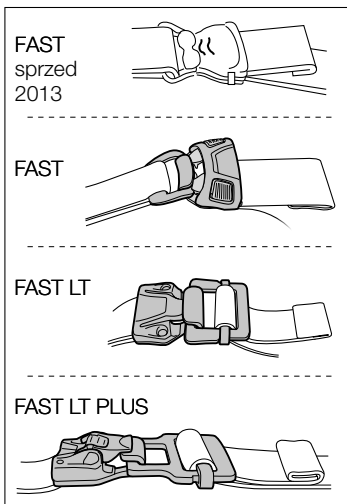


- Sprawdzić stan tekstylnych punktów wpinania (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania).

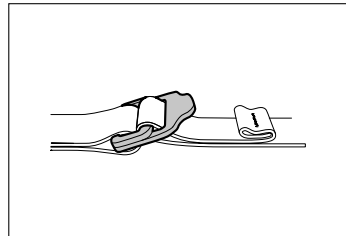


## 6. Kontrola stanu klamer do regulacji

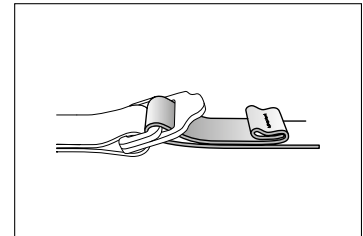
- Sprawdzić stan klamer do regulacji FAST (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, zużycia, deformacji, korozji).



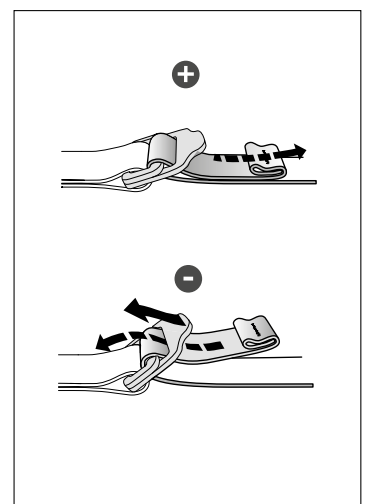
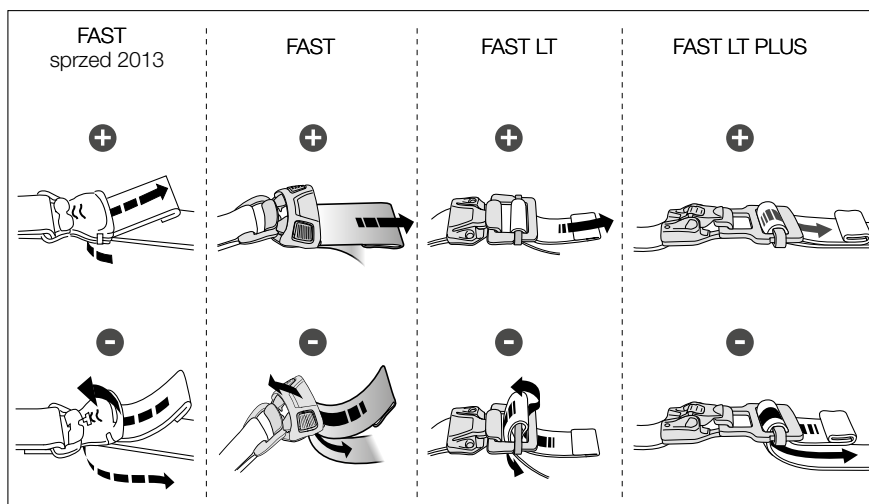
- Sprawdzić stan klamer do regulacji DOUBLEBACK (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, zużycia, deformacji, korozji).

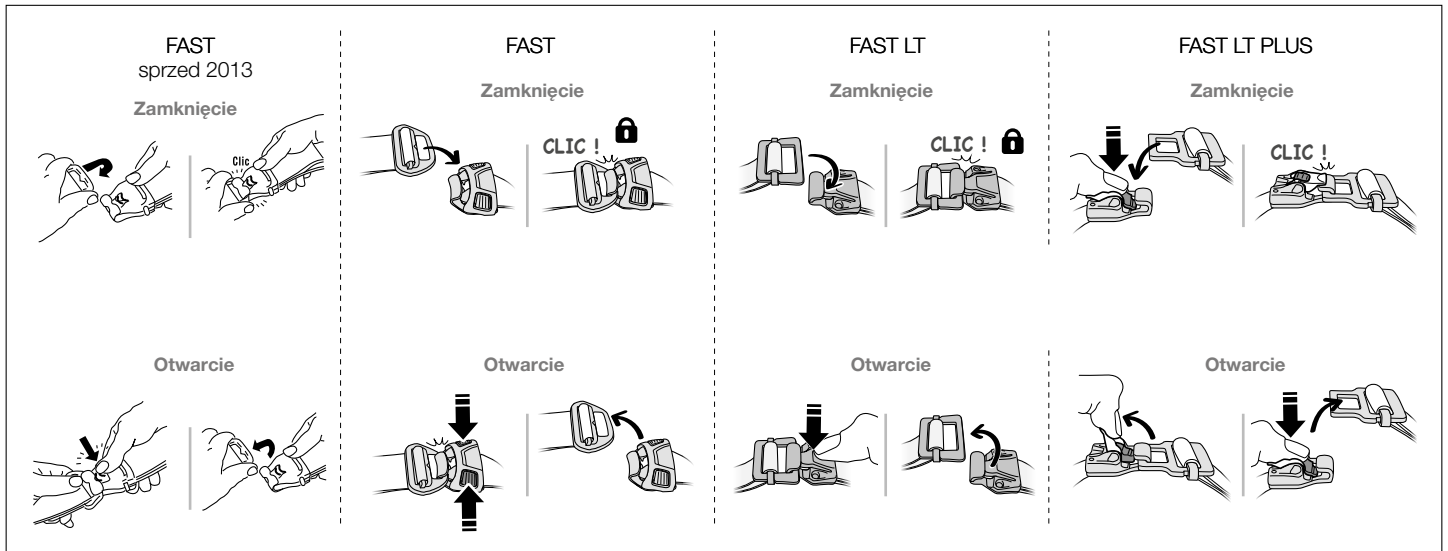


- Sprawdzić czy taśmy dobrze się przesuwają (brak skręceń).



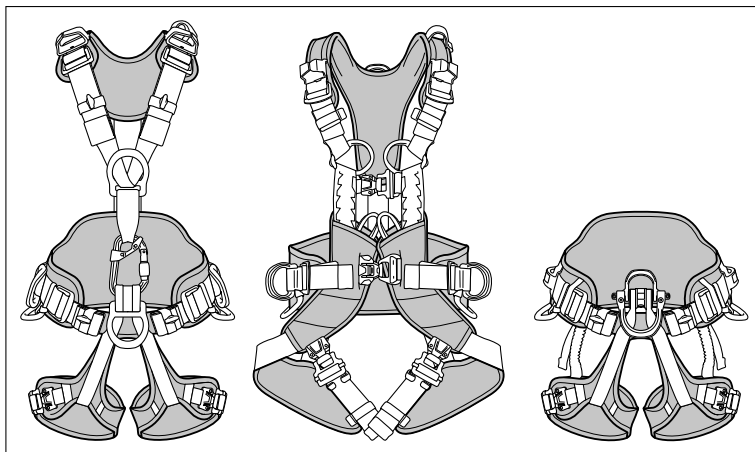
- Sprawdzić prawidłowe działanie klamer.



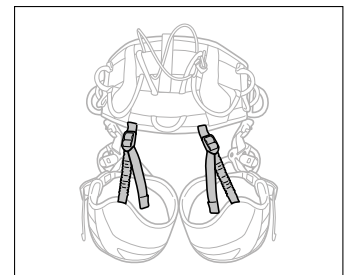


## 7. Kontrola elementów zapewniających komfort

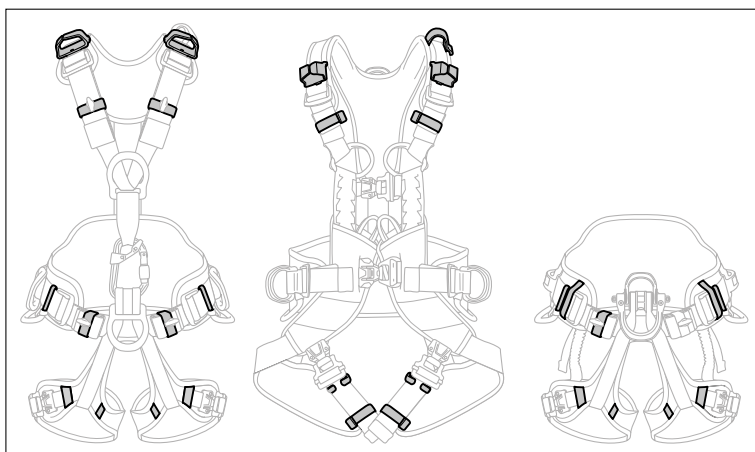
- Sprawdzić stan wyściółki na pasie biodrowym, taśmach udowych, szelkach (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania).



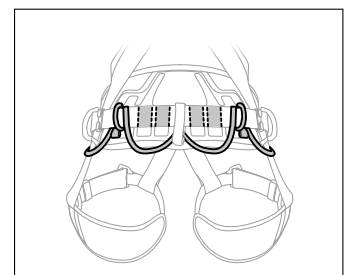
- Sprawdzić stan elastycznych łączników na taśmach udowych (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania).



- Sprawdzić stan szlufek elastycznych i/lub plastikowych (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania).

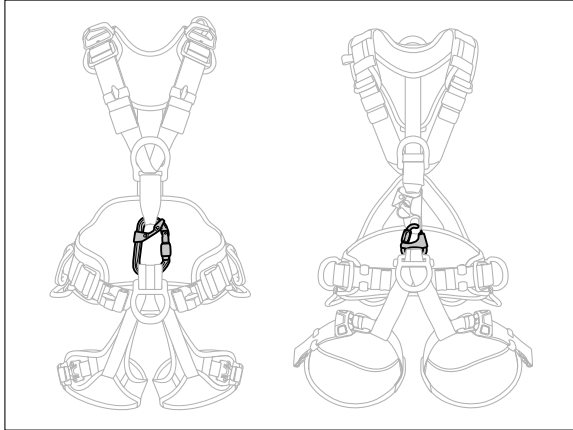


- Sprawdzić stan uchwytów sprzętowych (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania).



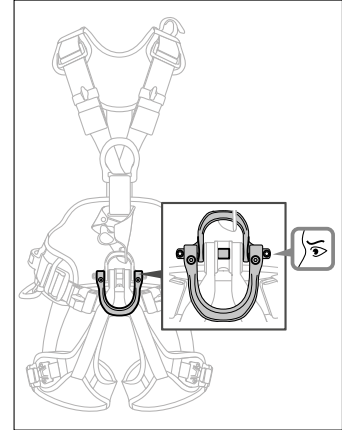
## 8. Kontrola stanu łącznika uprząż piersiowa/biodrowa (jeśli jest)

- Do sprawdzenia stanu łącznika należy użyć odpowiedniej dla danego modelu procedury kontrolnej, znajdującej się na Petzl.com.



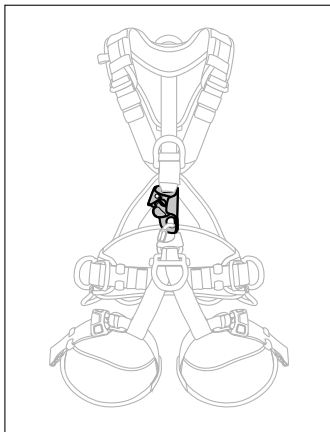
- Jeżeli uprząż powinna mieć łącznik uprząż piersiowa/biodrowa, należy się upewnić, że jest on na swoim miejscu.

- Sprawdzić czy model łącznika jest odpowiedni i czy jest prawidłowo wpięty do upręży.



## 9. Kontrola stanu przyrządu zaciskowego CROLL (jeżeli jest)

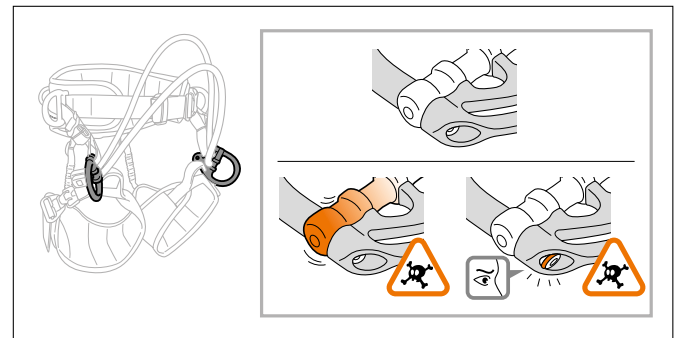
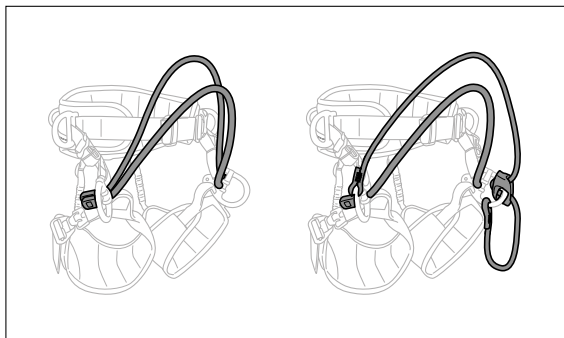
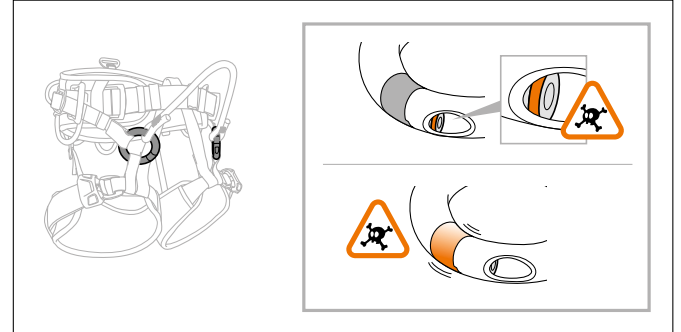
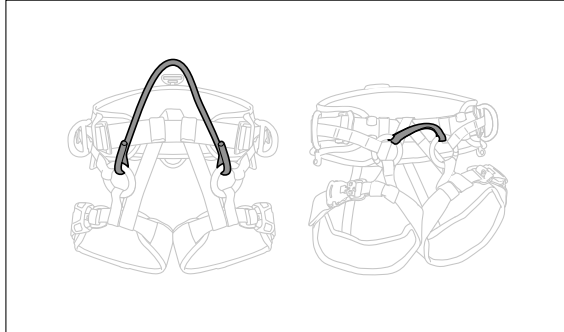
- Do sprawdzenia stanu przyrządu zaciskowego należy użyć odpowiedniej dla danego modelu procedury kontrolnej, znajdującej się na Petzl.com.



## 10. Szczególny przypadek uprząży SEQUOIA/SEQUOIA SRT

- Sprawdzić stan ruchomego tekstylnego punktu wpinania (mostka) (brak przecięć, śladów zużycia, rozerwania). Dla ruchomych punktów wpinania z liny upewnić się czy lina nie ma na przykład przecięć, nadtopień, postrzępionych włókien, wyrzuteń, śladów niebezpiecznych substancji chemicznych.

- Sprawdzić stan otwieranych koluch (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, zużycia, deformacji, korozji). Sprawdzić czy śruba jest dobrze zakręcona.

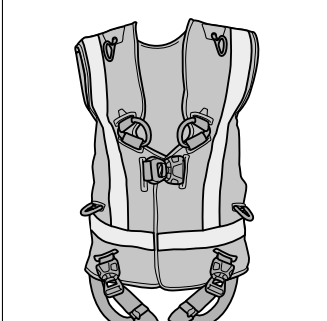


|                                                                   |  | SEQUOIA V1 | SEQUOIA V2 | SEQUOIA V3 (2019) |
|-------------------------------------------------------------------|--|------------|------------|-------------------|
| Kompatybilność montażu<br>(certyfikacja nie jest brana pod uwagę) |  |            |            |                   |
| Mostek v1<br>Taśma                                                |  | ✓          | ✓          | ✓                 |
| Mostek v2<br>Lina<br>zszywana                                     |  | ✗          | ✓          | ✓                 |
| Mostek v3<br>(2019)<br>Z ogranicz-<br>nikiem                      |  | ✗          | ✗          | ✓                 |
| Mostek<br>ADJUST v2<br>oraz v3                                    |  | ✗          | ✓          | ✓                 |



## 11. Szczególny przypadek: NEWTON HI-VIZ

- W modelach HI-VIZ sprawdzić stan kamizelki HI-VIZ oraz taśm odblaskowych (przecięcia, zużycie, blaknięcie.).



## 12. Aneks: przykłady zużytych uprząży, które należy wycofać z użycia lub naprawić

- Początek rozdarcia taśmy pasa



- Przecięty uchwyt sprzętowy



- Przecięcie na taśmie do regulacji



- Uszkodzenie tkaniny ochronnej



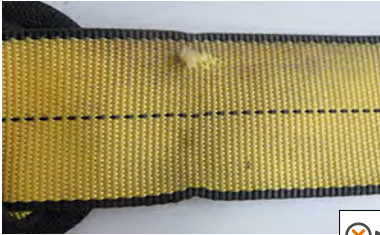
- Uszkodzenie tkaniny ochronnej



- Odwrotnie założona poprzeczka



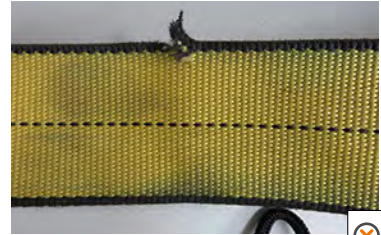
- Uszkodzona taśma



- Oznaczenia na taśmie



- Przecięta taśma



- Uszkodzona taśma



- Uszkodzona taśma



- Wypruty szew z zakończenia taśmy



- Uszkodzony punkt wpinania



- Widoczny wskaźnik odpadnięcia



- Uszkodzony szew



- Uszkodzony punkt wpinania



- Uszkodzony punkt wpinania



- Uszkodzony punkt wpinania





- Wytarte kolucho



- Pękniętą klamra



- Korozja



- Korozja



- Ślady farby



- Źle działająca klamra



► Kontakt z Petzl