

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, ŚOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzenie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po każdym nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola ŚOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta.

Pobierz instrukcję z [PETZL.COM](https://www.petzl.com)

TWIN RELEASE



1. Znana historia produktu

Każdy ŚOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
- Poinformować o każdym nietypowym wydarzeniu związanym z jego ŚOI.

(Przykład: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane po za fabryką producenta. ..).

2. Kontrola wstępna

Sprawdź obecność i czytelność numeru indywidualnego oraz oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów indywidualnych ewoluują. Mogą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej przedstawiono szczegóły każdego rodzaju kodu.

Kod typu A:

00 000 AA 0000

Rok produkcji
Dzień produkcji
Nazwisko kontrolera
Inkrementacja

Kod typu B:

00 A 0000000 000

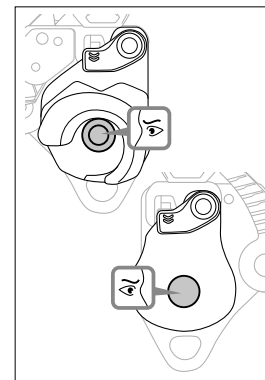
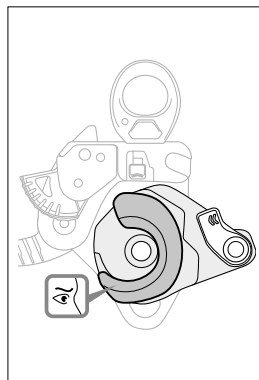
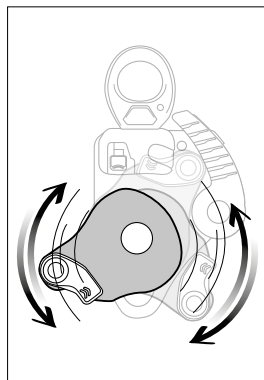
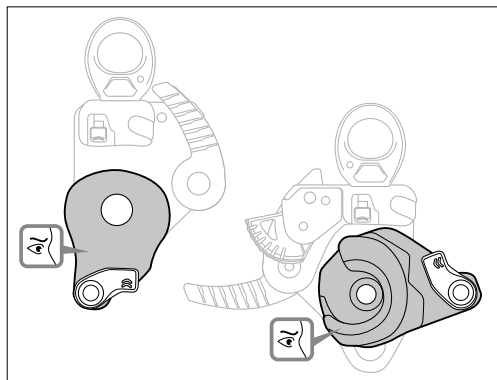
Rok produkcji
Miesiąc produkcji
Numer seryjny
Inkrementacja

Sprawdź czy żywotność produktu nie została przekroczona.

Porównaj z nowym przyrządem, aby upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.

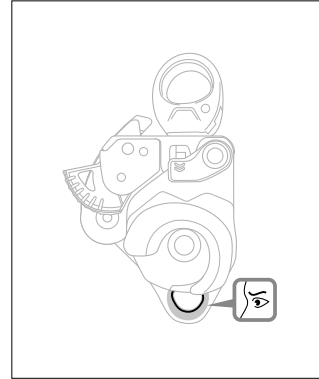
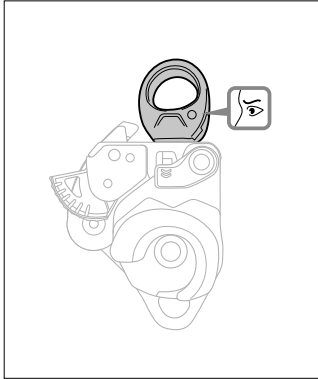
3. Kontrola ruchomych okładek

- Sprawdź stan ruchomych okładek (zużycie, uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja, brud...).
- Sprawdź czy ruchome okładki obracają się poprawnie.
- Sprawdź stan zewnętrznej krzywki hamującej (zużycie, pęknięcia, uszkodzenia, deformacje, korozja, brud...).
- Sprawdź stan nitów (uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja, brak ruchomości...).



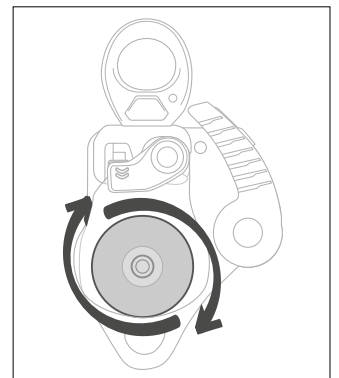
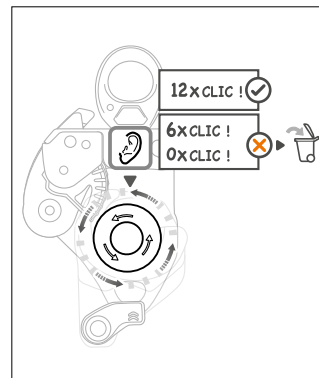
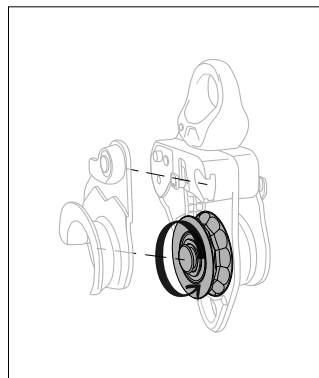
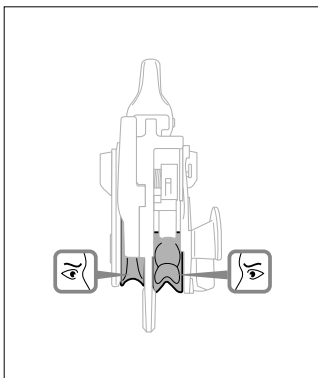
4. Kontrola punktów wpięcia

- Sprawdź stan krętlika (zużycie, uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja, brud...).
- Sprawdź obroty krętlika w obu kierunkach.
- Sprawdź stan pomocniczego punktu wpięcia (zużycie, uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja, brud...).



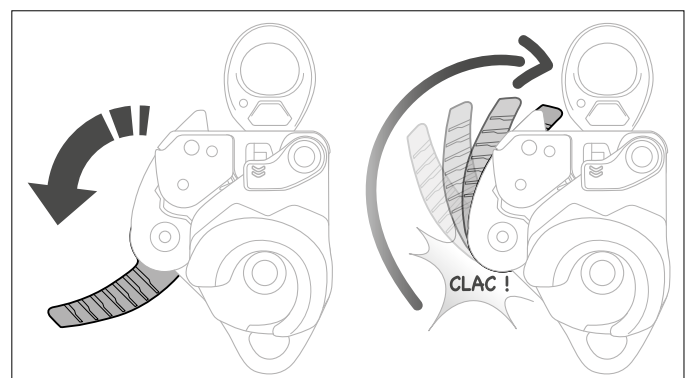
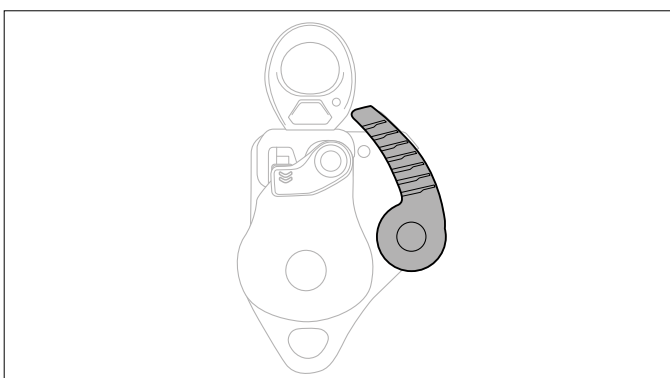
5. Kontrola rolek

- Sprawdź stan rolek (zużycie, uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja, brud...).
- Sprawdź czy fasetowana rolka obraca się we właściwym kierunku i czy blokuje się w przeciwnym kierunku.
- Policz ilość kliknięć w grzechotce. Musisz usłyszeć 12 kliknięć podczas jednego pełnego obrotu.
- Sprawdź czy rolka obraca się swobodnie w obu kierunkach.



6. Kontrola rączki

- Sprawdź stan rączki (zużycie, uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja, brud...).
- Sprawdź czy sprężyna powrotna rączki działa poprawnie.

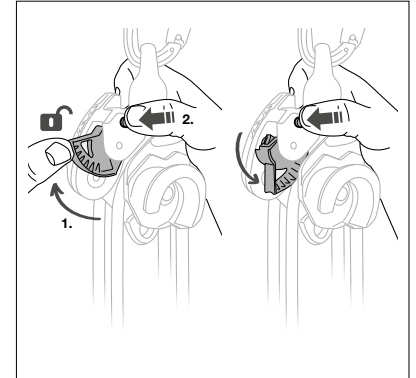
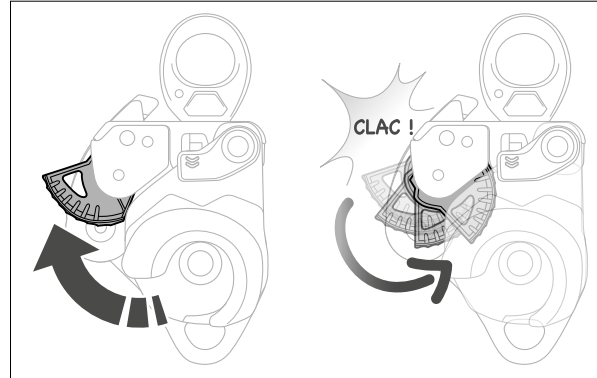
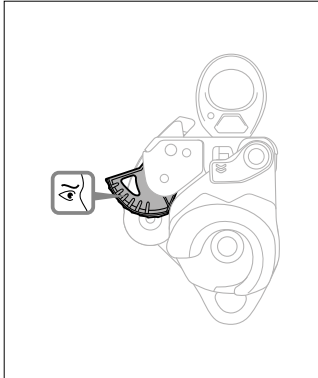


7. Kontrola krzywki

- Sprawdź stan krzywki (zużycie, uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja, brud...).

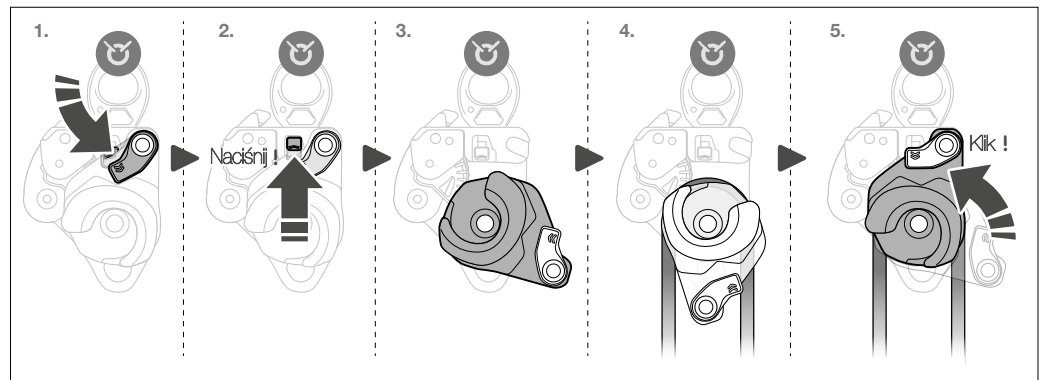
- Sprawdź czy sprężyna powrotna krzywki działa poprawnie.

- Sprawdź czy przycisk blokady krzywki działa poprawnie.



8. Kontrola systemu otwierania i blokowania okładek

- Sprawdź stan i działanie systemu otwierania i blokowania każdej z okładek (uszkodzenia, deformacje, brud, sprawność sprężyny powrotnej).



9. Kontrola działania

- Załóż system 4:1 z kompatybilną liną i podwójnym bloczkiem zgodnie z instrukcją obsługi TWIN RELEASE SYSTEM. Zawieś system na punkcie kotwicznym na małej wysokości i podwieś masę na linie. Sprawdź prawidłowy przesuw lin podczas podnoszenia, prawidłową funkcję blokowania, możliwość opuszczenia masy przez operowanie rączką.

