



- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną.

Petzl zaleca przeprowadzenie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.

- Kontrola SOI musi być wykonana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta.

Pobierz instrukcję z PETZL.COM.

SWIVEL OPEN



1. Znana historia produktu

Każdy SOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola

. Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.

- Poinformować o każdym nietypowym wydarzeniu związanym z jego SOI.

(Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane po za fabrykami producenta...).

2. Kontrola wstępna

Sprawdź obecność i czytelność numeru seryjnego i oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Mogą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej przedstawiono szczegóły każdego z rodzajów kodu.

Kod typu A:

00 000 AA 0000

Rok produkcji
Dzień produkcji
Kod inspektora
Inkrementacja

Kod typu B:

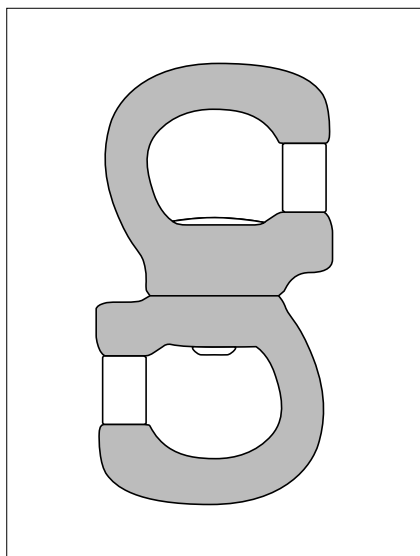
00 A 0000000 000

Rok produkcji
Miesiąc produkcji
Numer seryjny
Inkrementacja

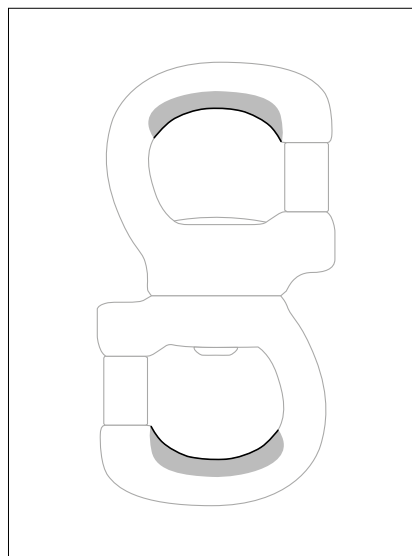
Sprawdź czy żywotność produktu nie została przekroczona.

Porównaj z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.

3. Kontrola korpusu

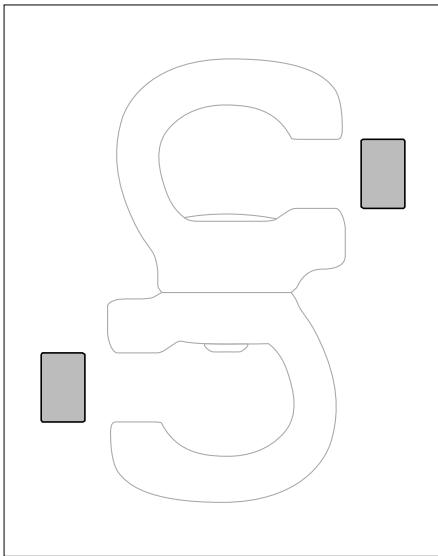


- Sprawdź stan korpusu (brak uszkodzeń, zużycia, pęknięć, deformacji, korozji...).

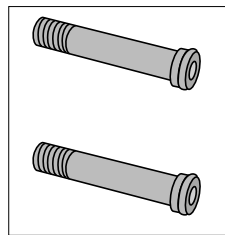


- Sprawdź zużycie spowodowane ruchem liny lub kontaktem z kotwami (głębokość uszkodzeń: wycofaj swojego SWIVEL, jeśli wykazuje jakiegokolwiek zużycie większe niż jeden mm głębokości. Sprawdź obecność ostrych krawędzi...).

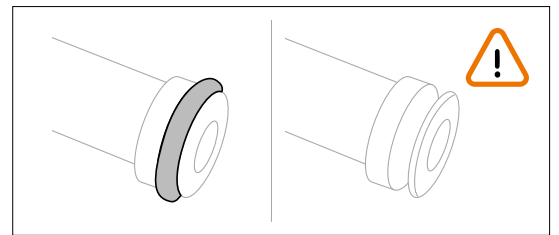
4. Kontrola rozpórek i śrub



- Sprawdź stan rozpórek (brak uszkodzeń, deformacji, pęknięć, korozji...).

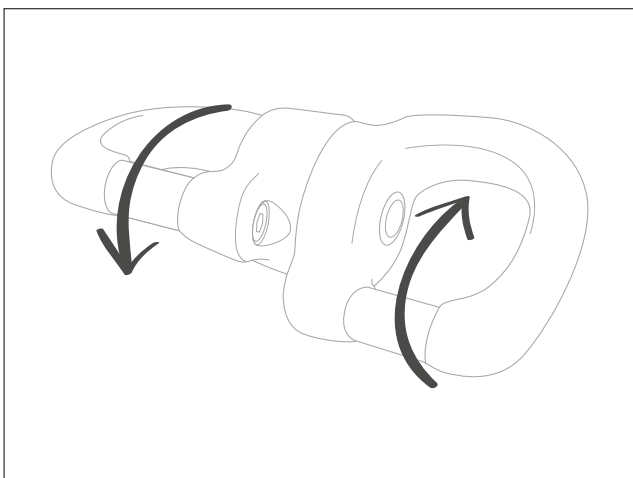


- Sprawdź stan śrub (brak uszkodzeń, pęknięć, deformacji, korozji...).

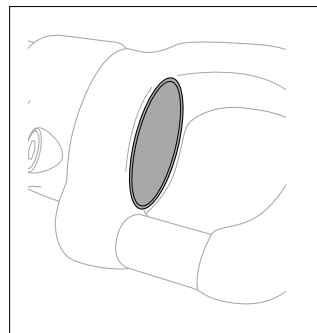


- Sprawdź obecność i stan gumowego o-ringa na główce śruby.

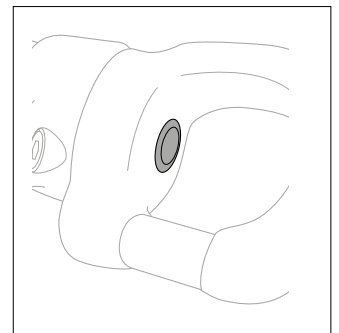
5. Kontrola osi i łożyska



- Sprawdź czy łożysko pracuje swobodnie, w obu kierunkach. Upewnij się, że nie ma za dużej swobody pomiędzy dwoma częściami korpusu.



Sprawdź obecność osłony osi.



- Sprawdź stan nitu osi (brak uszkodzeń, pęknięć, deformacji, korozji...).