

• Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowane przez osobę kompetentną.

Petzl zaleca przeprowadzenie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.

• Kontrola SOI musi być wykonana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta.

Pobierz instrukcję z PETZL.COM.

PULSE / COEUR PULSE



1. Znana historia produktu

Każdy SOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładne informacje dotyczące warunków użytkowania.

- Poinformować o każdym nietypowym wydarzeniu związanym z jego SOI.

(Przykład: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane po za fabrykami producenta...).

2. Kontrola wstępna

Sprawdź obecność i czytelność numeru indywidualnego oraz oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Mogą występować dwa rodzaje kodów.

Poniżej szczegóły każdego z kodów.

Kod typu A:

00 000 AA 0000

Rok produkcji
Dzień produkcji
Kod inspektora
Inkramentacja

Kod typu B:

00 A 0000000 000

Rok produkcji
Miesiąc produkcji
Numer seryjny
Inkramentacja

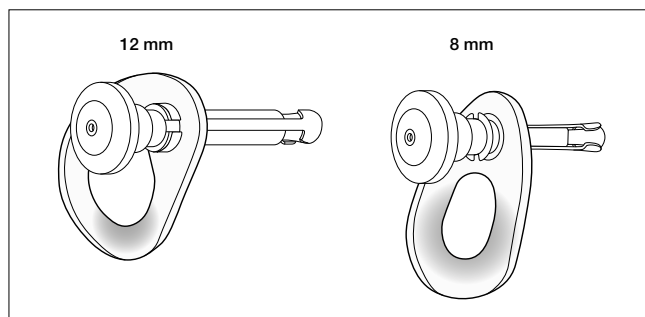
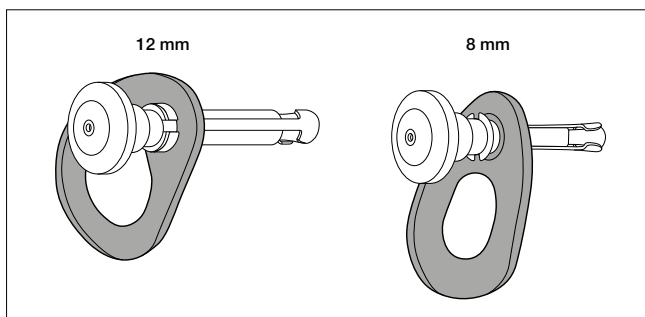
Sprawdź czy żywotność produktu nie została przekroczona.

Porównaj z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegos elementu.

3. Kontrola plakietki

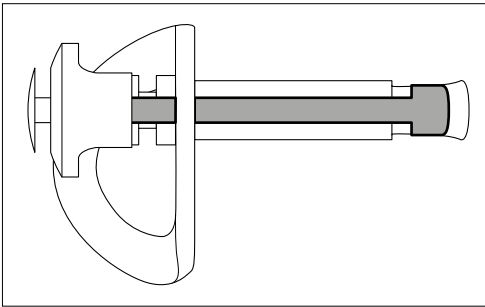
• Sprawdź stan plakietki (uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja...).

• Sprawdź stan otworu wpięcia: brak deformacji oraz ostrych krawędzi, które mogłyby uszkodzić taśmę wpiętą do plakietki.



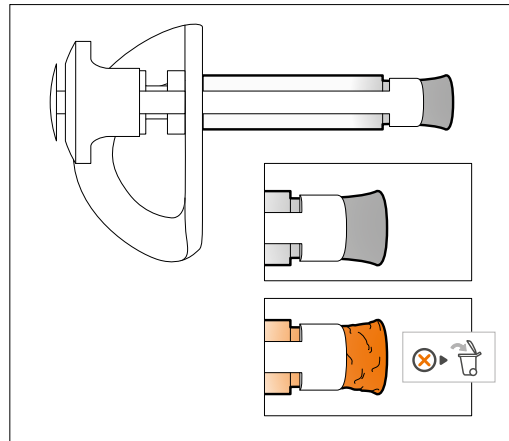
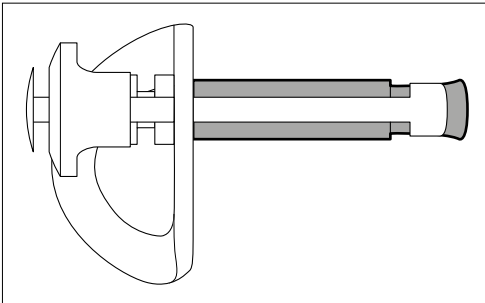
4. Kontrola trzpienia kotwy i przesuwanych płytek blokujących

- Sprawdź stan płytek blokujących (uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja...). Zwróć uwagę na bród lub inne zanieczyszczenia, które mogą być zgromadzone pod płytkami blokującymi: jeśli konieczne wyczyść.



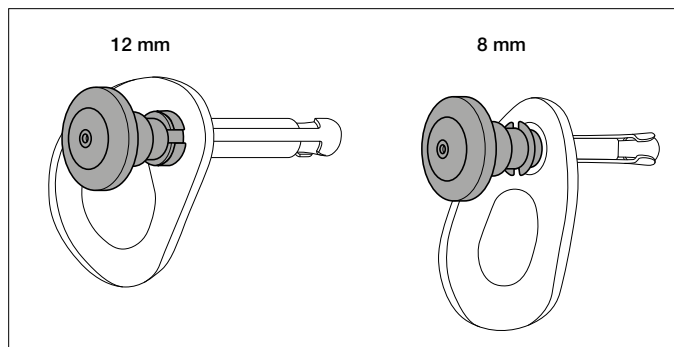
- Dokładnie sprawdź stan stożka blokującego (uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja...).

- Sprawdź stan trzpienia kotwy (uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja...).

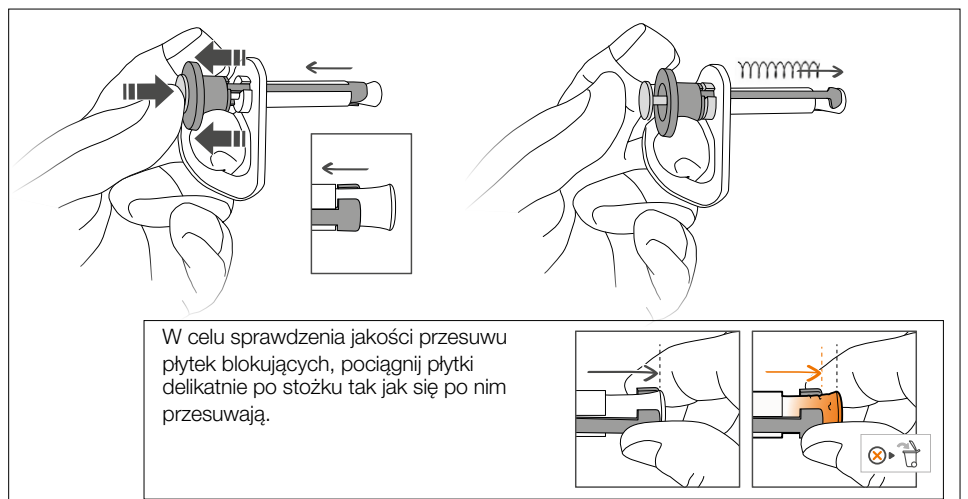


5. Kontrola tłoczka do blokowania

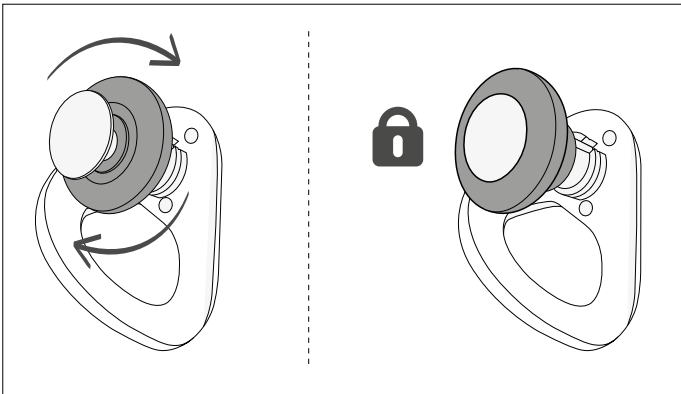
- Sprawdź stan tłoczka i jego blokowanie (uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja...).



- Sprawdź odblokowywanie: pociągnij tłoczek, sprawdź czy płytki blokujące przesuwały się poprawnie. Sprawdź sprawność sprężyny powrotnej kiedy tłoczek jest odblokowany. Konkretnie sprawdź czy przesuwalne płytki blokujące poruszają się łatwo i poprawnie ponad stożkiem blokującym

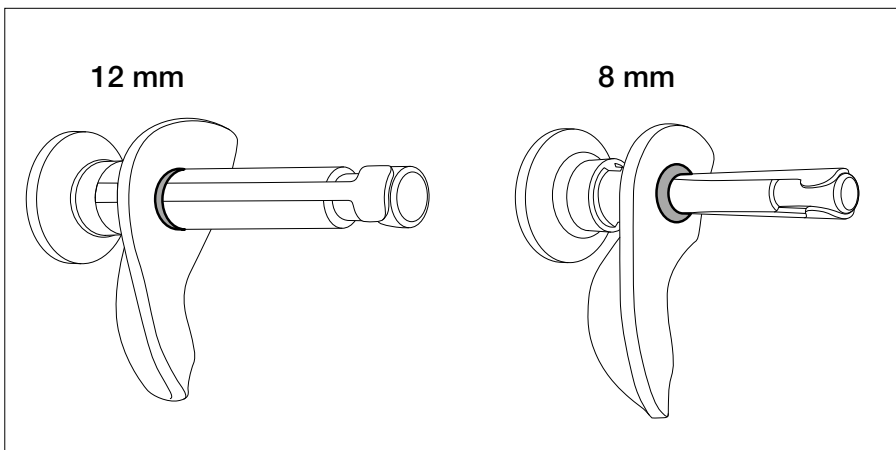


- Sprawdź blokowanie tłoczka.



6. Kontrola połączenia plakietki z trzpieniem kotwy

- Sprawdź obecność i stan uszczelki.



- W COEUR PULSE 12 mm plakietka jest zaciśnięta na trzpieniu: sprawdź czy nie porusza się i/lub nie ma deformacji pomiędzy plakietką a trzpieniem.

Załącznik 1. Przykłady przyrządów, które należy wycofać z użytkowania

- Wygięte płytki blokujące



- Wygięte płytki blokujące



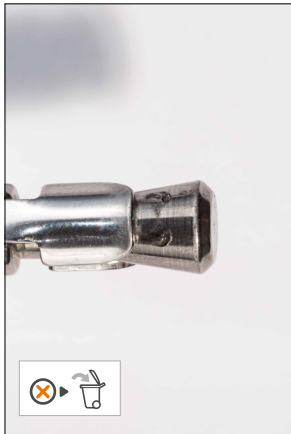
- Wygięte płytki blokujące



- Uszkodzony stożek



- Uszkodzony stożek



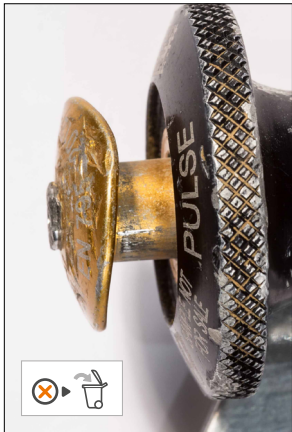
- Uszkodzony stożek



- Wygięty tłoczek



- Uszkodzony i zdeformowany tłoczek



- Uszkodzony stożek, złamane płytki blokujące

