

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzanie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola SOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z PETZL.COM.

PRZYRZĄDY ZACISKOWE Z KRZYWKĄ



1. Znana historia produktu

Każdy SOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
- Poinformować o wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z jego SOI.

(Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane poza fabrykami producenta...).

2. Kontrola wstępna

Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Będą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej szczegóły każdego rodzaju kodu.

Kodowanie typu A:

00 000 AA 0000

Rok produkcji	_____
Dzień produkcji	_____
Nazwisko kontrolera	_____
Inkrementacja	_____

Kodowanie typu B:

00 A 0000000 000

Rok produkcji	_____
Miesiąc produkcji	_____
Numer seryjny	_____
Inkrementacja	_____

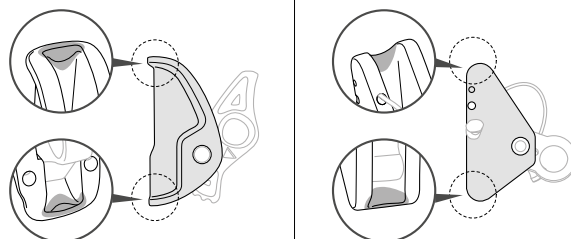
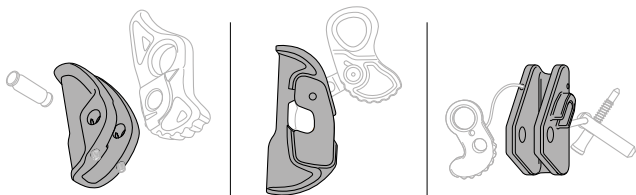
Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.

Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.

3. Kontrola obudowy

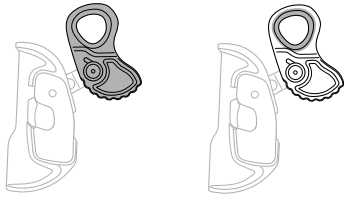
- Sprawdzić stan obudowy (brak pęknięć, zużycia, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).

- Sprawdzić zużycie wywołane przesuwaniem się liny.

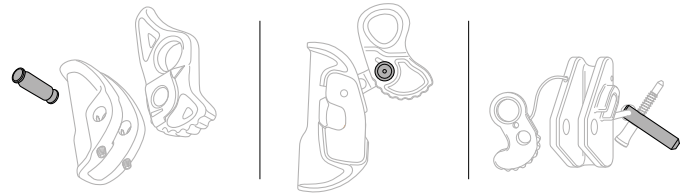


4. Kontrola krzywki

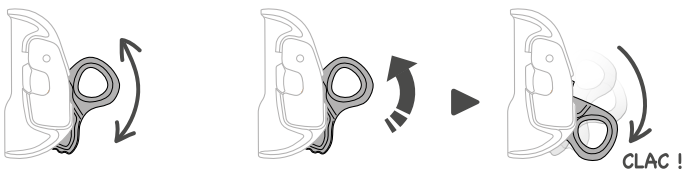
- Sprawdzić stan krzywki (brak pęknięć, zużycia, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).



- Sprawdzić stan osi krzywki (brak pęknięć, deformacji, korozji...).

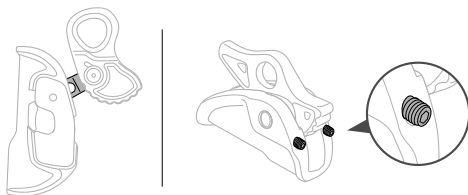


- Sprawdzić obrót krzywki i sprawność sprężyny.

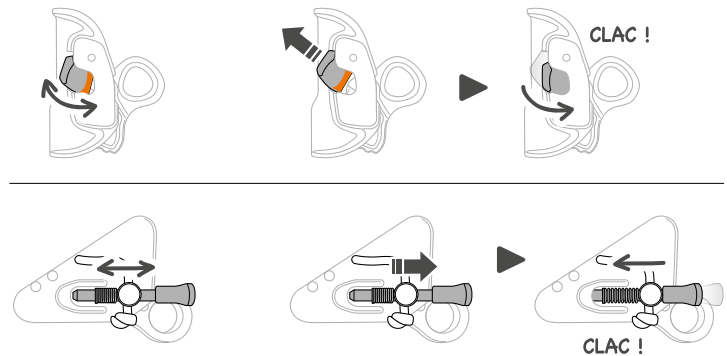


5. Kontrola systemu zamykania

- Sprawdzić stan elementów łączących lub śrub (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).



- Sprawdzić stan zapadek i sprawne działanie sprężyny powrotnej.



6. Kontrola działania

- Sprawdzić czy przyrząd zaciskowy przesuwa się wzdłuż liny w jednym kierunku, a blokuje w kierunku przeciwnym.

