

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzenie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola SOI musi być wykonana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z PETZL.COM



PROTRAXION

1. Znana historia produktu

Każdy SOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
- Poinformować o wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z jego SOI. (Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane po za fabrykami producenta...).

2. Kontrola wstępna

Sprawdź obecność i czytelność numeru seryjnego i oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Mogą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej przedstawiono szczegóły każdego rodzaju kodu.

Kod typu A:

00 000 AA 0000

Rok produkcji				
Dzień produkcji				
Kod inspektora				
Inkrementacja				

Kod typu B:

00 A 0000000 000

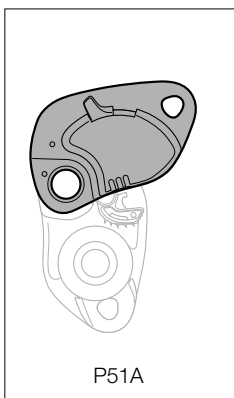
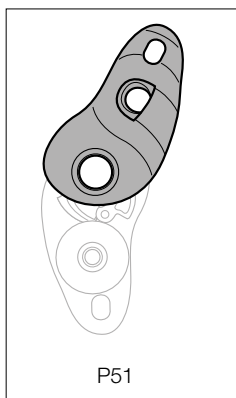
Rok produkcji				
Miesiąc produkcji				
Numer seryjny				
Inkrementacja				

Sprawdź czy żywotność produktu nie została przekroczona.

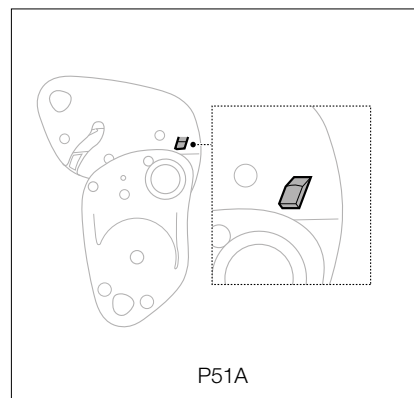
Porównaj z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.

3. Kontrola ruchomej okładki i systemu blokady ruchomej okładki

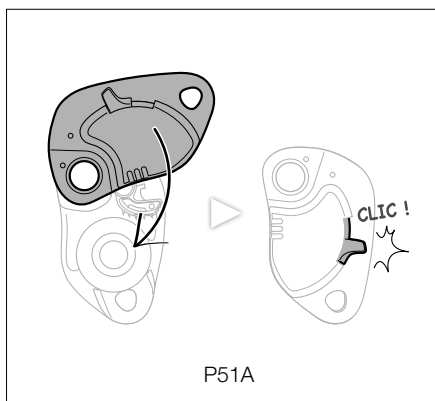
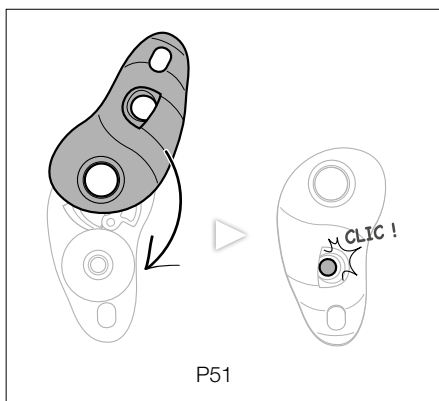
- Sprawdź stan ruchomej okładki (brak uszkodzeń, deformacji, zanieczyszczeń, pęknięć. ...).



- W P51A PRO TRAXION, sprawdź stan wskaźnika po wewnętrznej stronie okładki. Jeśli bloczek był przeciążony, wskaźnik będzie oznaczony lub uszkodzony.

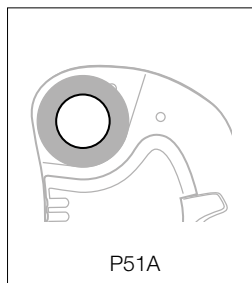
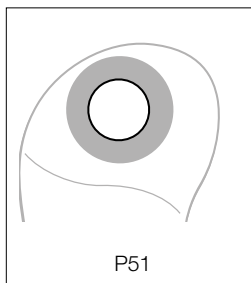


- Sprawdź czy ruchoma okładka zamyka i otwiera się poprawnie.
- Sprawdź stan i funkcjonowanie systemu blokady (brak uszkodzeń, deformacji, sprężyność sprężyny powrotnej).

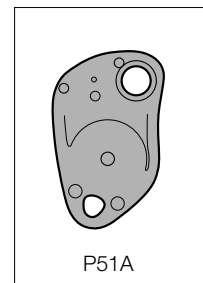
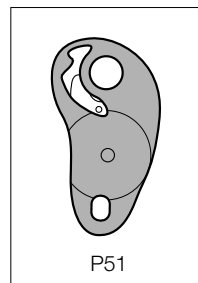


4. Kontrola otworów wpięcia i stałej okładki

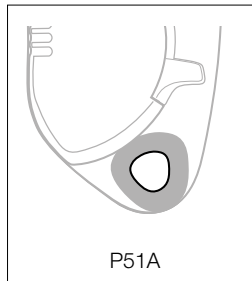
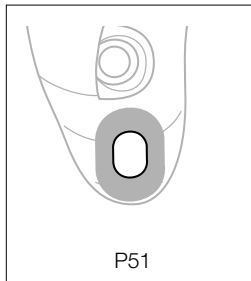
- Sprawdź stan otworu wpięcia (brak uszkodzeń, deformacji, pęknięć, korozji...).



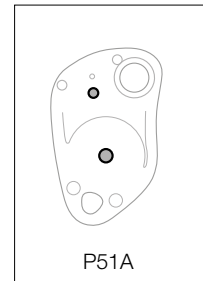
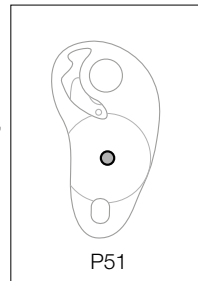
- Sprawdź stan stałej okładki (brak uszkodzeń, deformacji, pęknięć, korozji...).



- Sprawdź stan dolnego otworu wpięcia (brak uszkodzeń, deformacji, pęknięć, korozji...).
- Po zamknięciu okładek, sprawdź czy otwory dolnego punktu na obu okładkach są wyrównane.

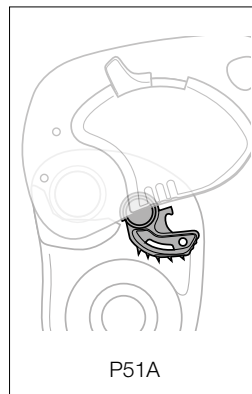
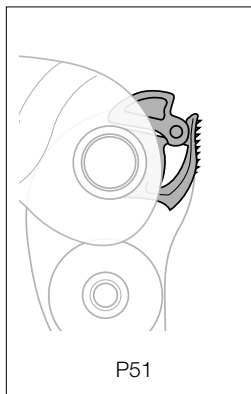


- Sprawdź stan nitów (brak uszkodzeń, deformacji, pęknięć, korozji, ruchomość...).

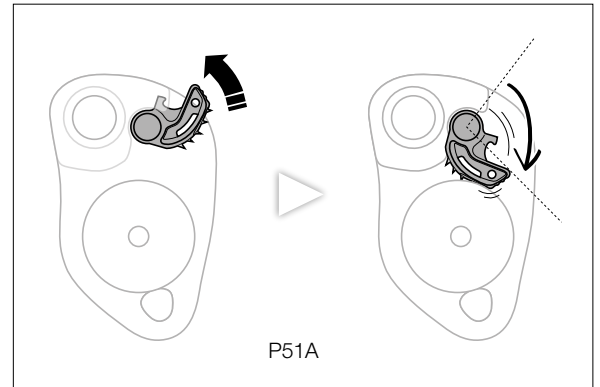
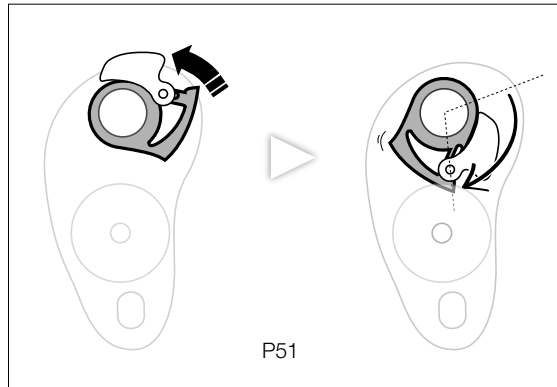


5. Kontrola krzywki

- Sprawdź stan krzywki (brak uszkodzeń, deformacji, pęknięć, korozji...). Sprawdź czy nie brakuje zębów i czy nie są zużyte. W razie potrzeby wyczyść szczotką.

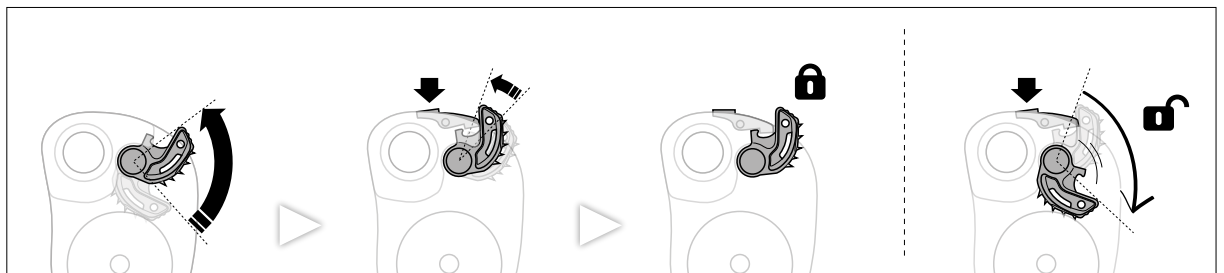
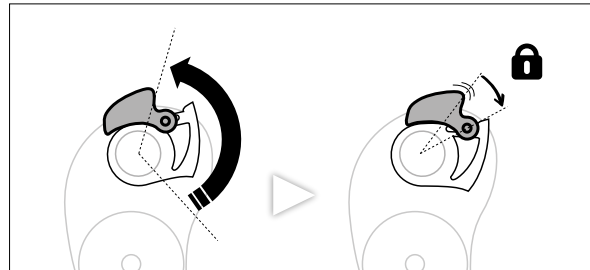
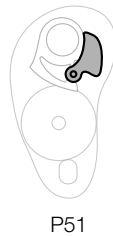


- Sprawdź ruchomość krzywki oraz sprawność sprężyny powrotnej.



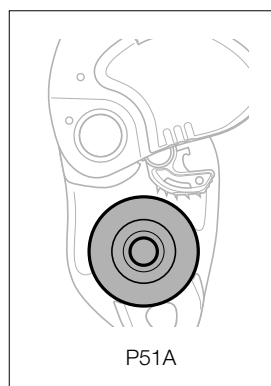
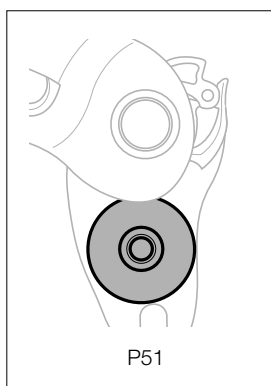
6. Kontrola bezpiecznika

- Sprawdź czy bezpiecznik działa poprawnie (czerwony bezpiecznik dla P51; przycisk dla P51A).

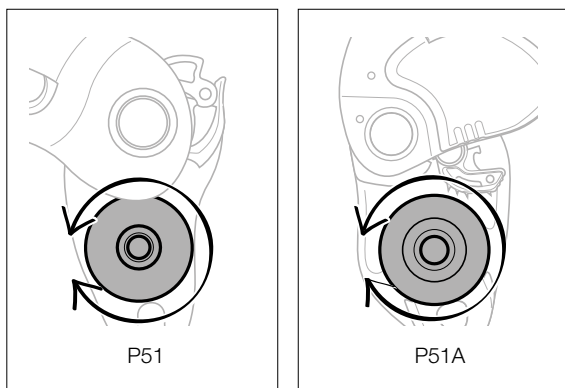


7. Kontrola rolki

- Sprawdź stan rolki (brak uszkodzeń, deformacji, korozji, obecność ciał obcych...).



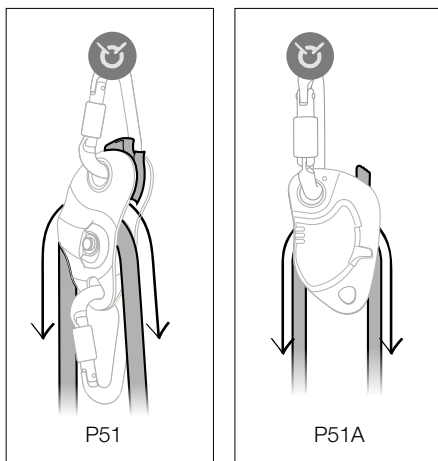
- Sprawdź czy rolka obraca się swobodnie.



8. Kontrola działania

Zainstaluj bloczek w stanowisku i zamocuj w nim kompatybilną linę.

- Zablokuj działanie krzywki, przeciągnij linę w obu kierunkach.



- Aktywuj krzywkę, upewnij się, że lina przemieszcza się w jedną stronę, a blokuje w drugą stronę.

