

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzanie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola SOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z [PETZL.COM](http://PETZL.COM)



## MAESTRO

### 1. Znana historia produktu

Każdy SOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
- Poinformować o wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z jego SOI. (Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane poza fabrykami producenta...).

### 2. Kontrola wstępna

Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.

**Uwaga:** oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Będą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej szczegóły każdego rodzaju kodu.

Kodowanie typu A:

**00 000 AA 0000**

Rok produkcji	.....	.....	.....	.....
Dzień produkcji	.....	.....	.....	.....
Nazwisko kontrolera	.....	.....	.....	.....
Inkrementacja	.....	.....	.....	.....

Kodowanie typu B:

**00 A 0000000 000**

Rok produkcji	.....	.....	.....	.....
Miesiąc produkcji	.....	.....	.....	.....
Numer seryjny	.....	.....	.....	.....
Inkrementacja	.....	.....	.....	.....

Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.

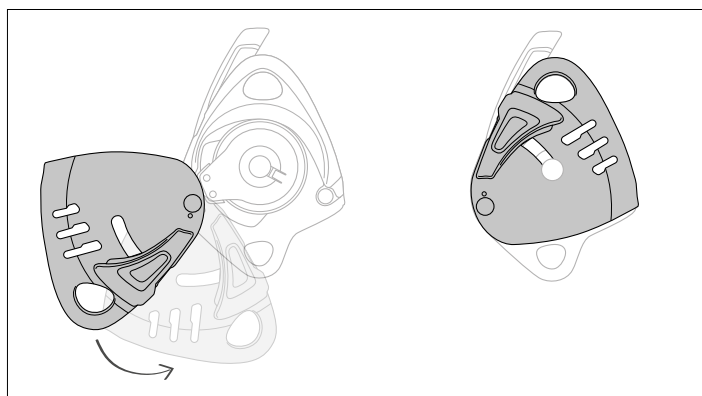
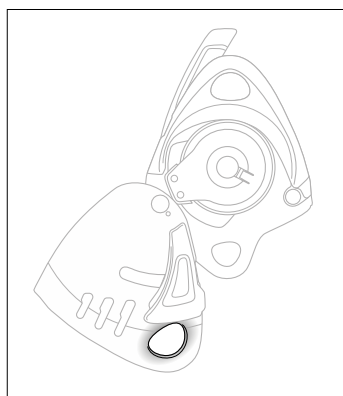
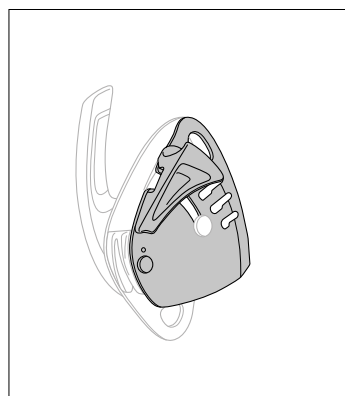
Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegos elementu.

### 3. Kontrola okładki ruchomej

- Sprawdzić stan i działanie okładki ruchomej i dodatkowego hamulca (brak śladów uszkodzeń, deformacji, zanieczyszczeń, pęknięć, zużycia...).

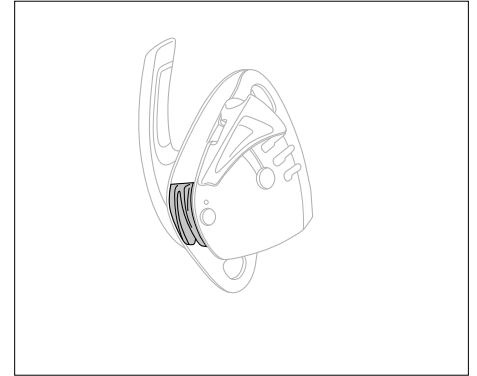
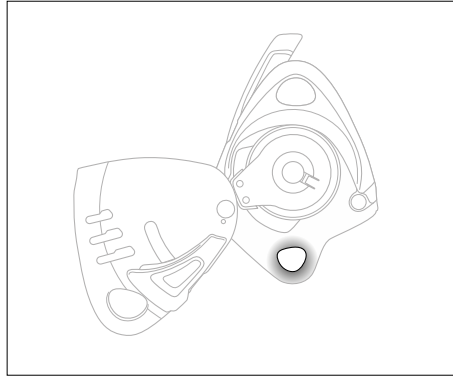
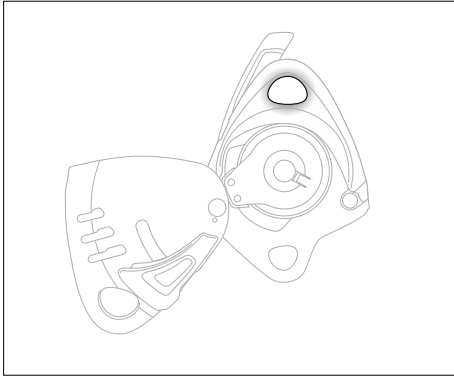
- Sprawdzić stan otworu do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).

- Sprawdzić otwieranie i zamykanie okładki ruchomej. - Sprawdzić funkcjonowanie, zbadać okładkę ruchomą pod kątem deformacji: jeżeli okładka może przejść nad główką osi krzywki, nie należy więcej używać tego produktu.



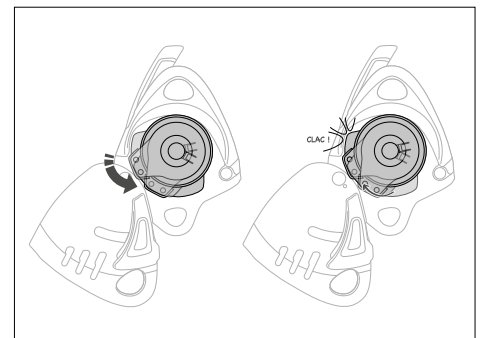
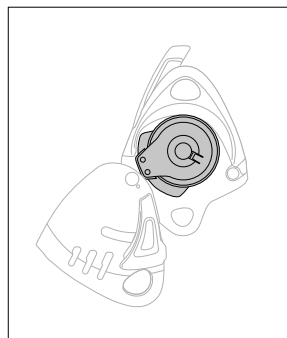
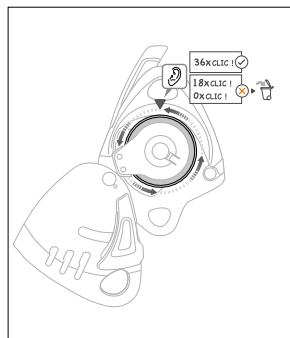
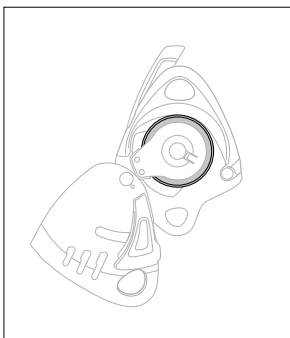
#### 4. Kontrola okładki nieruchomej

- Sprawdzić stan otworu do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Sprawdzić stan dodatkowego otworu do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Sprawdzić stan płytki hamującej (brak śladów uszkodzeń, deformacji, zanieczyszczeń, pęknięć, korozji...).



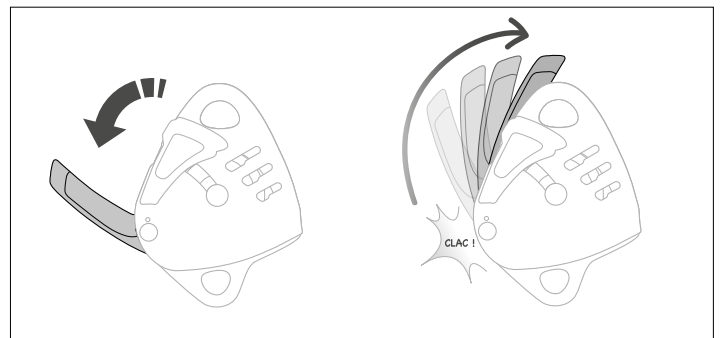
#### 5. Kontrola rolki zapadkowej

- Sprawdzić stan rolki zapadkowej (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Policzyc liczbę kliknięć rolki zapadkowej. Podczas jednego pełnego obrotu musi być ich słychać 36.
- Sprawdzić stan ruchomej płytki hamującej (brak śladów uszkodzeń, deformacji, zanieczyszczeń, pęknięć, korozji...).
- Sprawdzić mobilność ruchomej płytki hamującej i sprawność sprężyny powrotnej.



#### 6. Kontrola stanu rączki

- Sprawdzić stan rączki (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji...).
- Sprawdzić prawidłowe działanie sprężyny rączki.



## 7. Kontrola działania

Wpiąć przyrząd do punktu stanowiskowego znajdującego się na niewielkiej wysokości. Przeprowadzić test działania z kompatybilnymi liniami o różnych średnicach lub z liną używaną normalnie do pracy. Sprawdzić prawidłowe przemieszczanie się liny podczas wyciągania, prawidłowe działanie funkcji blokującej, zdolność do opuszczenia ciężaru manipulując rączką.

