

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzanie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola SOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z PETZL.COM.

LINY



1. Znana historia produktu

Każdy SOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
- Poinformować o wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z jego SOI. (Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane poza fabrykami producenta...).

2. Kontrola wstępna

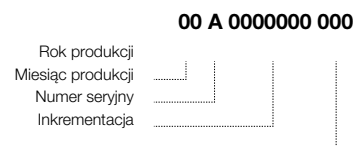
Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Będą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej szczegóły każdego rodzaju kodu.

Kodowanie typu A:



Kodowanie typu B:



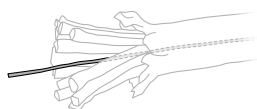
Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.

Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.

W jaki sposób sprawdzić rok produkcji liny jeżeli brak jest oznaczeń lub są nieczytelne?

Dla lin dynamicznych Petzl:

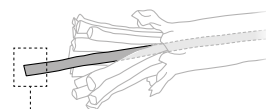
Wewnątrz włókien rdzenia znajduje się nitka identyfikacyjna. Kolor nitki wskazuje na rok produkcji liny.



| Rok | Kolor |
|-----|--------------|
| 0. | czarny |
| 1. | brązowy |
| 2. | czerwony |
| 3. | pomarańczowy |
| 4. | żółty |

Dla lin półstatycznych:

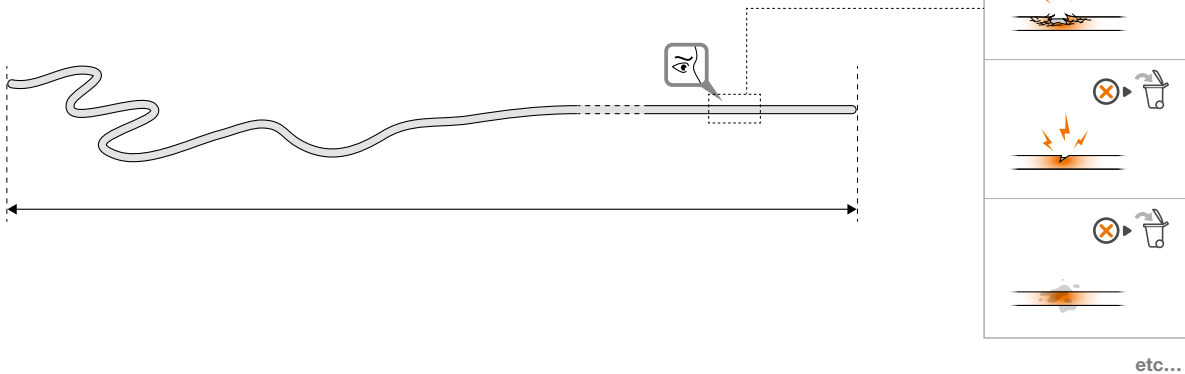
Wewnątrz włókien rdzenia znajduje się tasiemka identyfikacyjna. Na tasiemce znajduje się rok produkcji liny.



| |
|----------------------------------|
| EN 1891 - TYPE A - PES/PA - 2015 |
|----------------------------------|

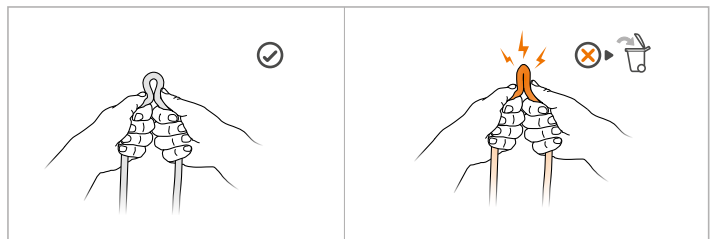
3. Kontrola stanu oplotu

- Sprawdzić stan oplotu na całej długości liny. Upewnić się czy nie ma przecięć, nadtopień, postrzępionych włókien, wyrzuseń, śladów niebezpiecznych substancji chemicznych...



4. Kontrola stanu rdzenia

- Wykonać kontrolę dotykową rdzenia na całej długości liny, zgodnie z rysunkiem. Pozwala to na wykrycie miejsc, gdzie rdzeń jest uszkodzony (miejsca sztywne, wyrzuseń, strefy miękkie lub zgniecione...).



5. Kontrola osłon plastikowych i zakończeń zszywanych.

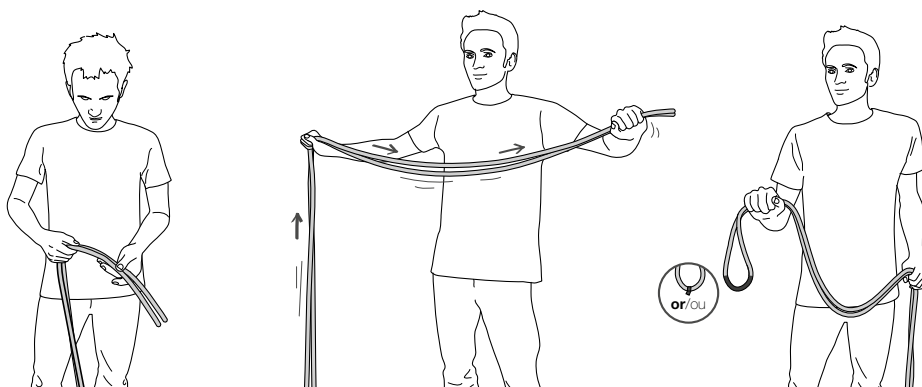
- Sprawdzić stan osłon plastikowych (zużycie, przecięcia...).
- Sprawdzić stan zakończeń zszywanych oraz szwów (od góry i od dołu). Wykryć każde przecięte, wyciągnięte lub zużyte włókno.



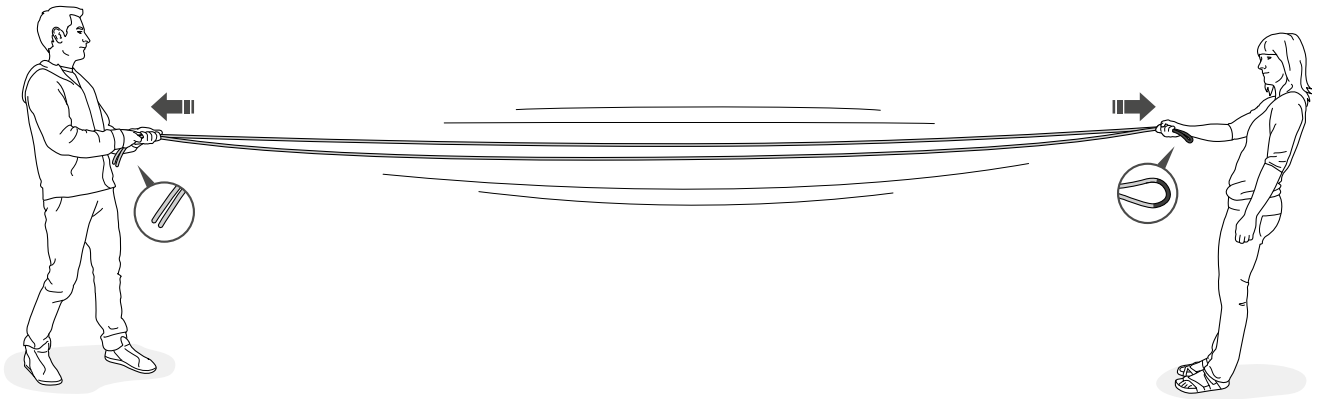
6. Kontrola długości liny i środka liny

- Chcąc sprawdzić długość waszej liny należy wykonać następujące czynności:
 1. Rozwinąć linę całkowicie.
 2. Sprawdzić oznaczenie środka liny. Istnieje prosta metoda na znalezienie środka liny: należy złapać oba końce liny razem, a następnie przesuwając w rękach jednocześnie obie żyły, aż do osiągnięcia środka liny.

Jeżeli lina posiada oznaczenie środka, należy sprawdzić czy znajduje się w prawidłowym miejscu. Jeśli jest prawidłowo umieszczone, przejść do następnego kroku. Jeżeli oznaczenie nie znajduje w prawidłowym miejscu lub go brakuje, nakleić taśmę na środku liny (na czas pomiaru), by zmierzyć jej długość.

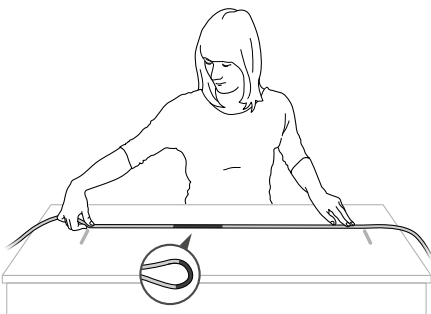
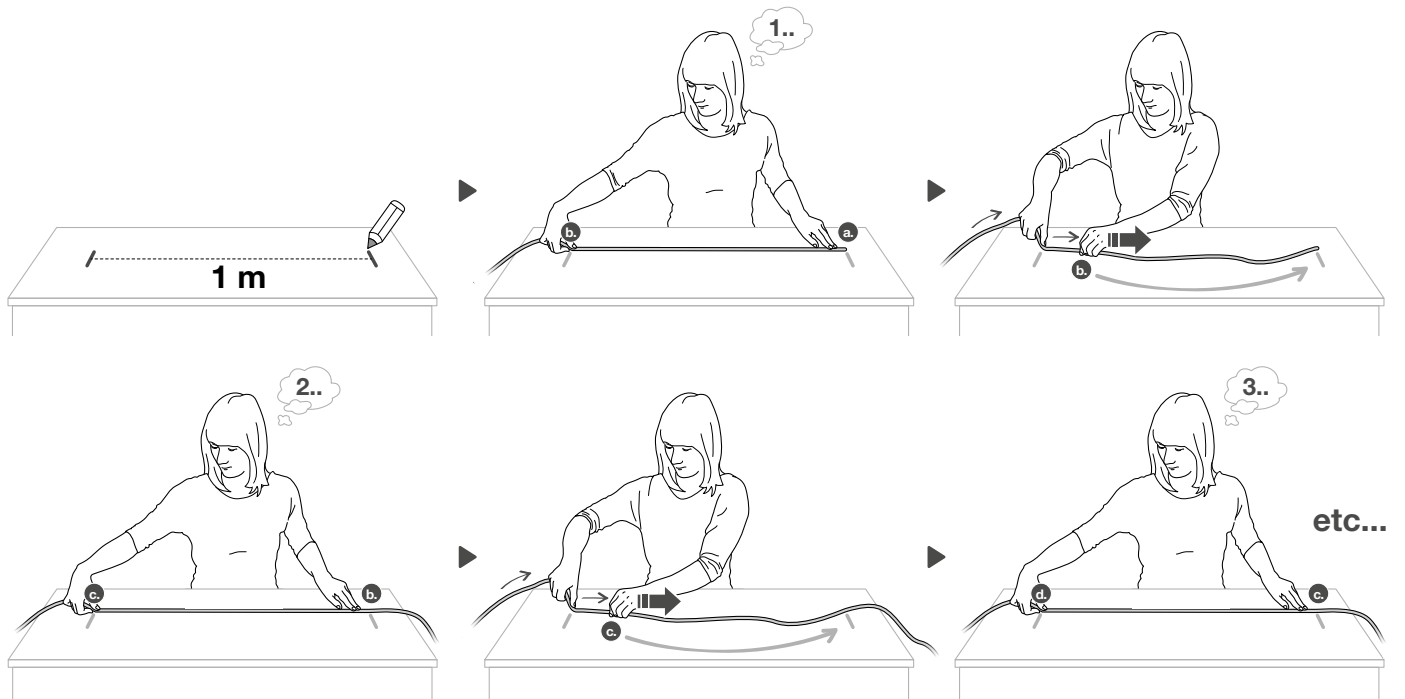


3. Dla zakończenia pomiaru - naciągnąć linę, a następnie puścić.



4. Sprawdzenie długości waszej liny. Na płaskiej powierzchni (stołu lub innej) zaznaczyć odcinek 1m.

Korzystając z zaznaczonego odcinka, przemieścić każdy metr liny, aż do jej środka.



Oszacować połowę długości waszej liny, a następnie pomnożyć tę wartość przez dwa, by uzyskać całkowitą długość liny.