

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzenie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola SOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z PETZL.COM

BLOCZKI

1. Znana historia produktu

Każdy SOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
- Poinformować o każdym nietypowym wydarzeniu związanym z jego SOI.

(Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane po za fabrykami producenta...)

2. Kontrola wstępna

Sprawdź obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów seryjnych ulegają modyfikacji. Mogą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej przedstawiono szczegóły tych kodów.

Kodowanie A:

	00	000	AA	0000
Rok produkcji				
Dzień produkcji				
Nazwisko kontrolera				
Inkrementacja				

Kodowanie B:

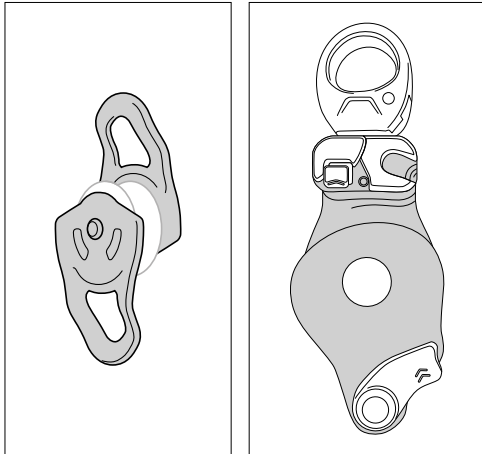
	00	A	0000000	000
Rok produkcji				
Miesiąc produkcji				
Numer serii				
Inkrementacja				

Sprawdź czy żywotność produktu nie została przekroczona.

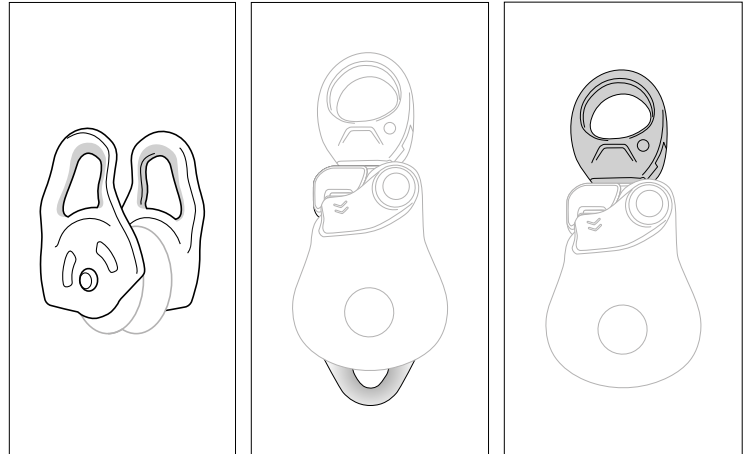
Porównaj z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.



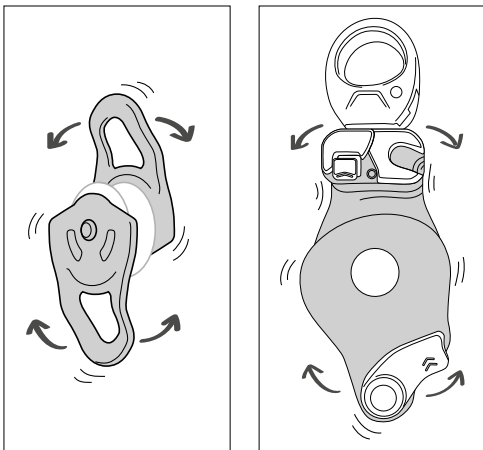
3. Kontrola stanu okładek



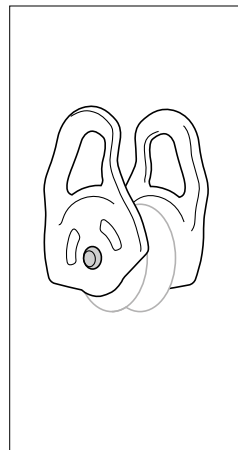
- Sprawdź stan okładek (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).



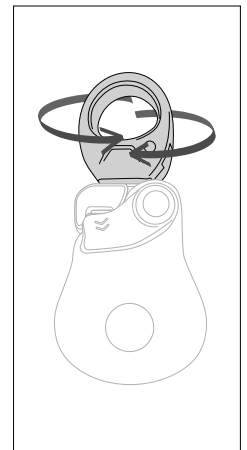
- Sprawdź stan otworów do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).



- W bloczkach z ruchomymi okładkami sprawdź prawidłowy obrót okładek.

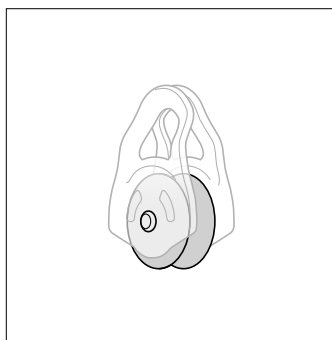


- Sprawdź stan nitów (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji, luzu...).

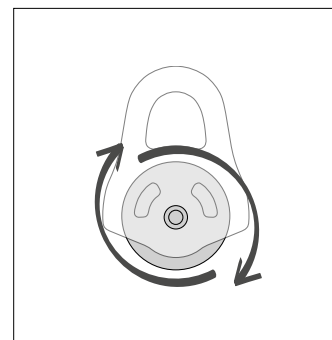


- Sprawdź stan krętlika (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji) i jego ruchomość w dwie strony.

4. Kontrola stanu rolki/rolek

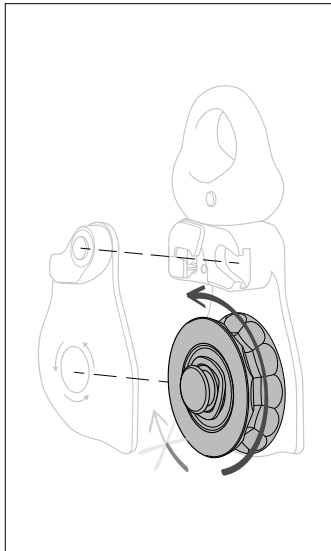


- Sprawdź stan rolki (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji, ciała obcych...).

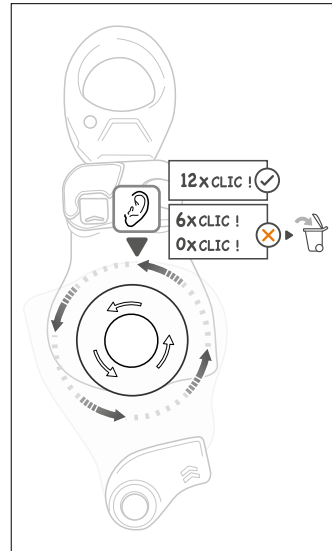


- Sprawdź czy rolka obraca się swobodnie.

Rolka z zapadką, SPIN L1D

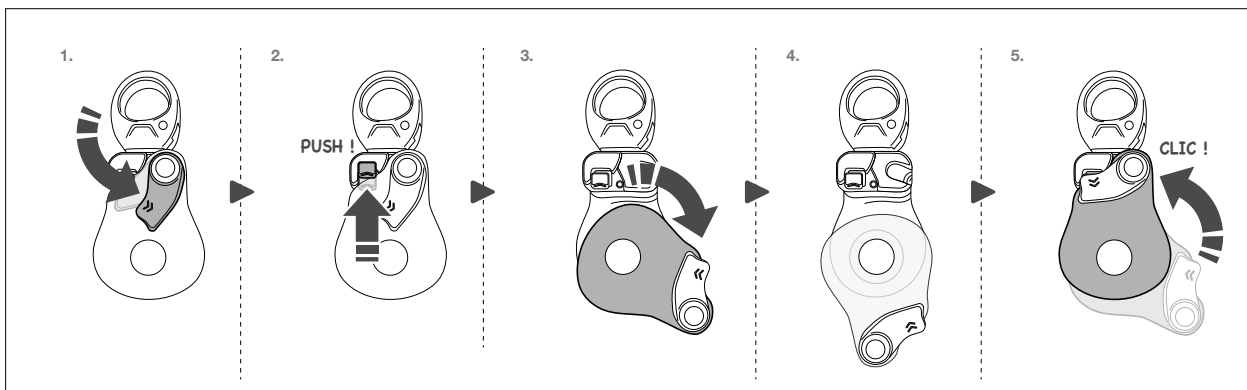


- Sprawdź stan rolki z zapadką (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji. ...). Sprawdź czy rolka obraca się w jedną stronę a blokuje się w drugą.



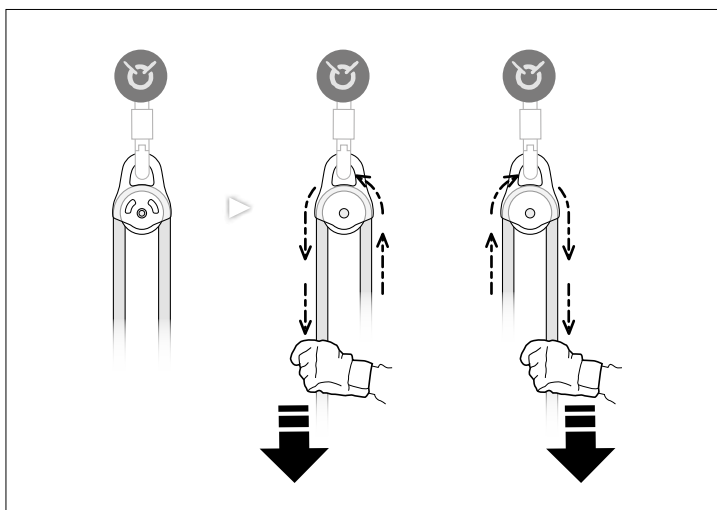
- Policz ilość kliknięć podczas obrotu rolki z zapadką. Musisz usłyszeć 12 kliknięć podczas jednego pełnego obrotu.

5. Kontrola systemu otwierania i zamykania okładki



- Sprawdź stan i funkcjonowanie systemu blokującego (brak uszkodzeń, deformacji, brudu, sprawność sprężyny/ sprężyn powrotnych).

6. Kontrola działania



- Wepnij bloczek do stanowiska i załóż na rolkę kompatybilną linę.
- Przesuwaj linę w obu kierunkach.