

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, ŚOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzenie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola ŚOI musi być wykonana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z [PETZL.COM](http://PETZL.COM).

## TRAC / TRAC PLUS / TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT / TRAC CLUB



### 1. Znana historia produktu

Każdy ŚOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
- Zgłosić każde nietypowe wydarzenie związane z jego ŚOI.

(Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użycie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane po za fabryką producenta.)

### 2. Kontrola wstępna

Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.

**Uwaga:** oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Będą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej szczegóły każdego rodzaju kodu.

Kodowanie typu A:

00 000 AA 0000

Rok produkcji	00
Dzień produkcji	000
Nazwisko kontrolera	AA
Inkrementacja	0000

Kodowanie typu B:

00 A 0000000 000

Rok produkcji	00
Miesiąc produkcji	A
Numer seryjny	0000000
Inkrementacja	000

Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.

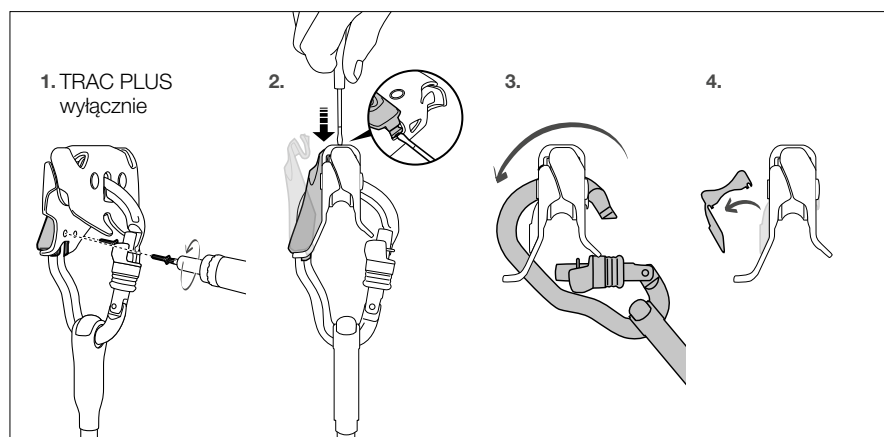
Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.

Uwaga: W przypadku kodowania B miesiąc produkcji jest oznaczony literą. A odpowiada styczniowi, B - lutemu, C - marcowi itd.

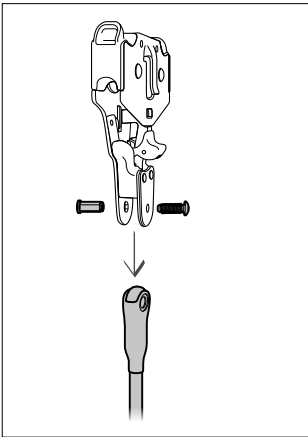
### 3. Przygotowanie produktu do kontroli ŚOI

- W celu sprawdzenia bloczków TRAC, TRAC PLUS, TRAC GUIDE, TRAC GUIDE LT lub TRAC CLUB należy je rozmontować, aby każda część mogła zostać sprawdzona osobno.

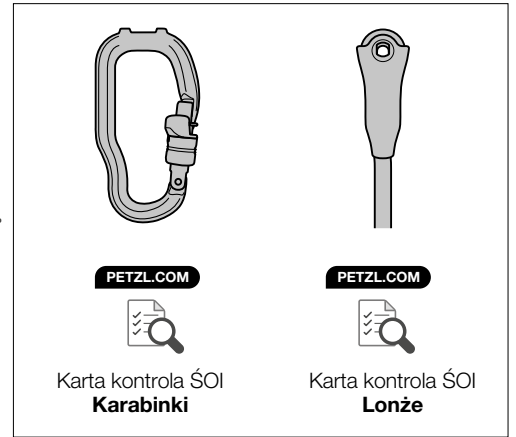
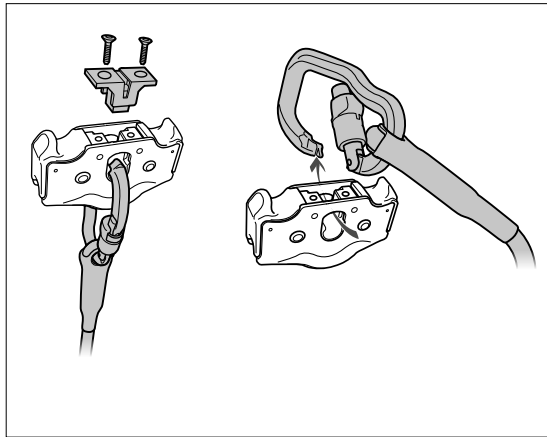
TRAC / TRAC PLUS



TRAC CLUB



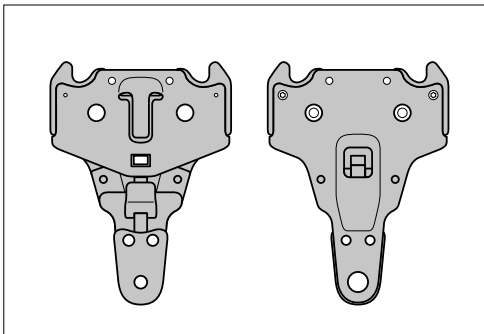
TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT



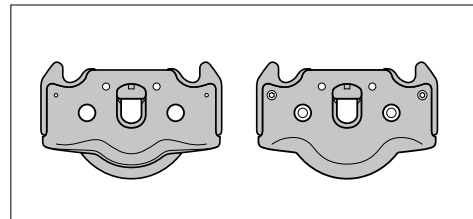
#### 4. Kontrola stanu korpusu

- Sprawdzić stan ruchomych okładek (ślady uderzeń, deformacji, pęknięć, zużycia, korozji...).

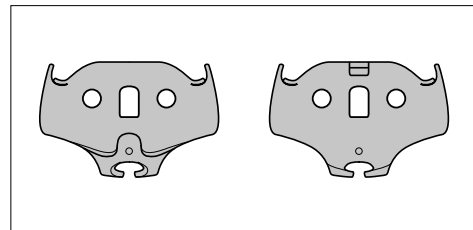
TRAC CLUB



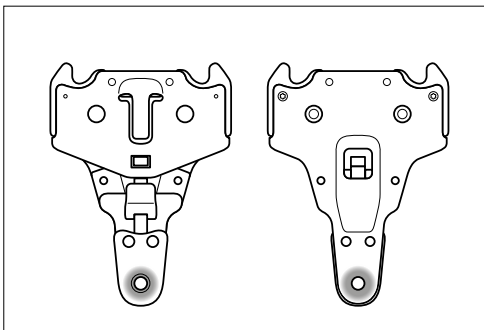
TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT



TRAC / TRAC PLUS

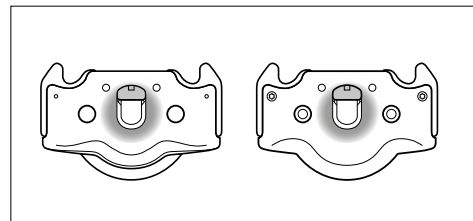


TRAC CLUB

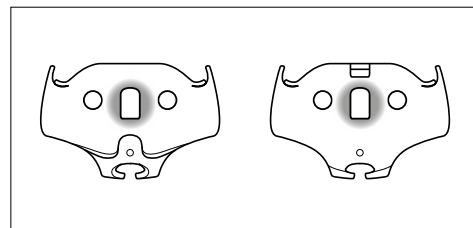


- Sprawdzić stan otworów do wpinania (ślady uderzeń, deformacji, pęknięć, zużycia, korozji...).

TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT



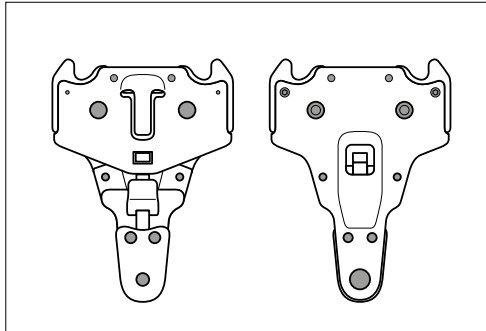
TRAC / TRAC PLUS



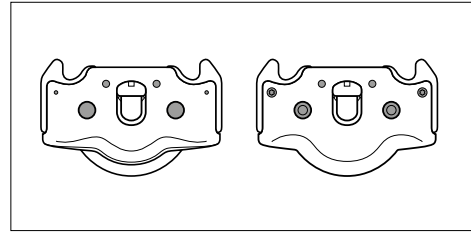
## 5. Kontrola stanu rolek

- Sprawdzić stan rolek i nitów (ślady uderzeń, deformacji, pęknięć, zużycia, korozji, brak luzu...).

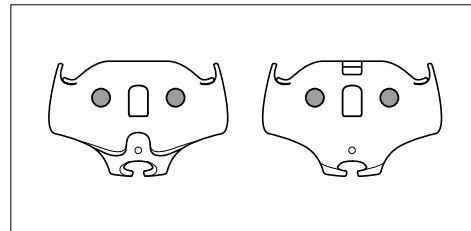
TRAC CLUB



TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT

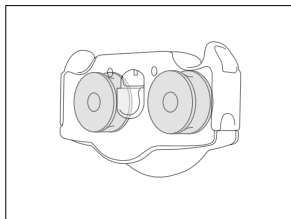


TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT



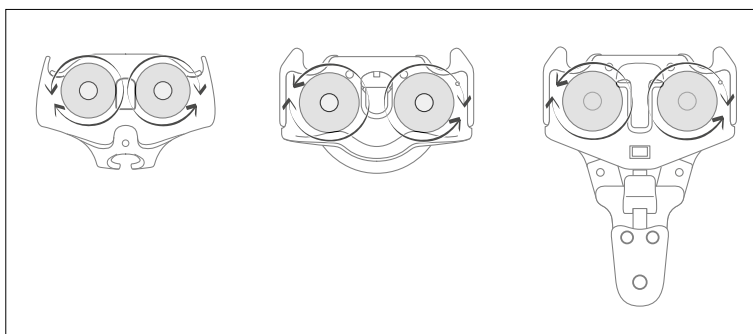
- Sprawdzić stan rolek (ślady uderzeń, deformacji, pęknięć, zużycia, korozji, brak ciał obcych...).

TRAC / TRAC PLUS / TRAC CLUB / TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT



TRAC / TRAC PLUS / TRAC CLUB / TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT

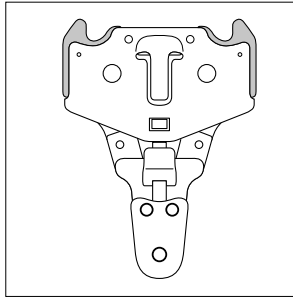
- Sprawdzić czy rolki obracają się swobodnie.



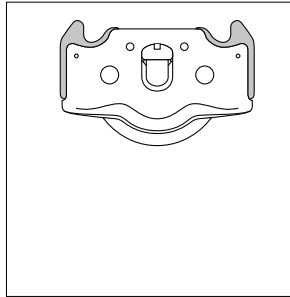
## 6. TRAC CLUB / TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT - Kontrola ograniczników

- Sprawdzić stan ograniczników (ślady uderzeń, deformacji, pęknięć, zużycia, korozji, brak luzu...).

TRAC CLUB

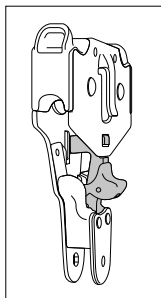


TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT

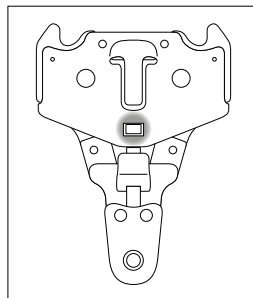


## 7. TRAC CLUB - Kontrola systemu blokowania

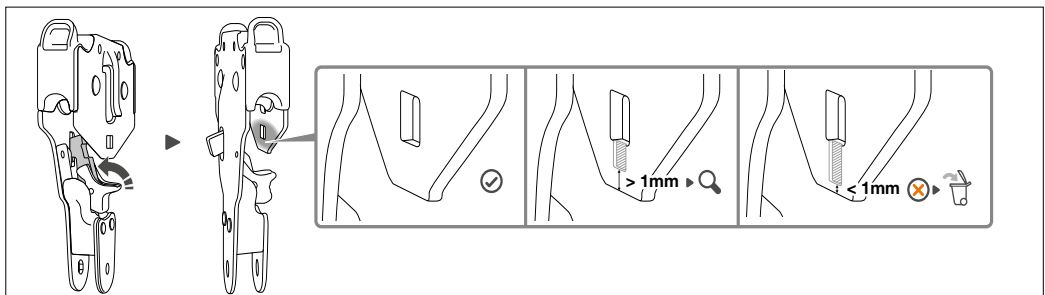
- Sprawdzić stan ramienia blokującego i zapadki (ślady uderzeń, deformacji, pęknięć, zużycia, korozji).



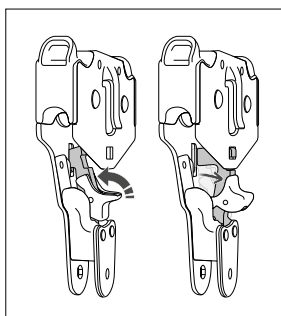
- Sprawdzić czystość otworu blokującego.



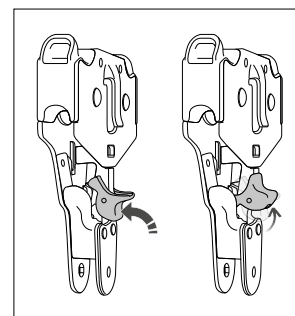
- Sprawdzić strefę kontaktu pomiędzy ramieniem blokującym a korpusem bloczka.



- Ręcznie sprawdzić, czy ramię blokujące otwiera się całkowicie i czy sprężyna powrotna działa prawidłowo po zwolnieniu. W razie potrzeby wyczyścić wodą z mydłem, a następnie lekko nasmarować (np. proszkiem grafitowym).

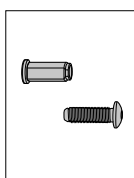


- Sprawdzić prawidłowe działanie sprężyny powrotnej i blokowania systemu. W razie potrzeby wyczyścić wodą z mydłem, a następnie lekko nasmarować (np. proszkiem grafitowym).

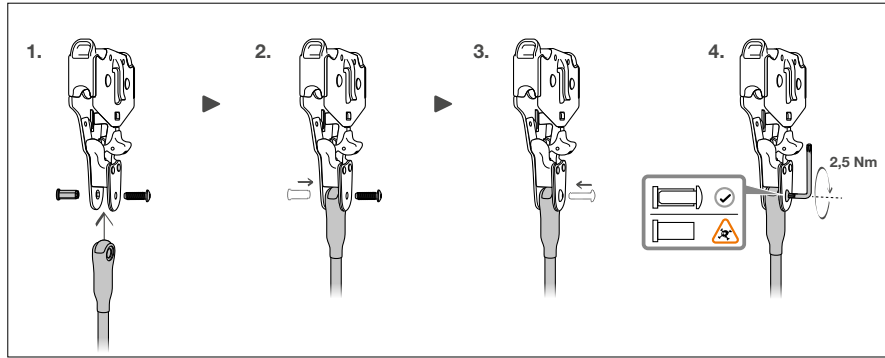


## 8. TRAC CLUB - Kontrola całości śruby / rozpórki i ponowne założenie lonży

- Sprawdzenie stanu śruby i rozpórki w TRAC CLUB (ślady uderzeń, deformacji, pęknięć, zużycia, korozji).

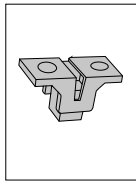


- Ponownie założyć lonżę na całość śruby / rozpórka bloczka TRAC CLUB. Posmarować środkiem chroniącym przed odkręcaniem gwintów. Sprawdzić dobre dokręcenie śruby.

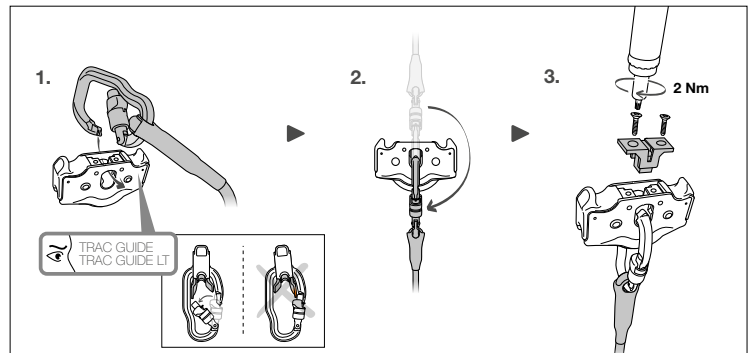


## 9. TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT - Kontrola podkładki dystansowej i ponowne założenie karabinka

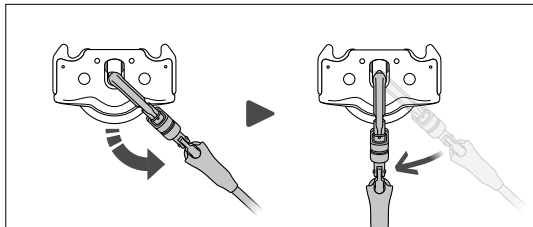
- Sprawdzić stan podkładki dystansowej (ślady uderzeń, deformacji, pęknięć, zużycia, korozji).



- Ponownie założyć karabinek i lonżę, a następnie podkładkę dystansową. Sprawdzić dobre dokręcenie śrub.

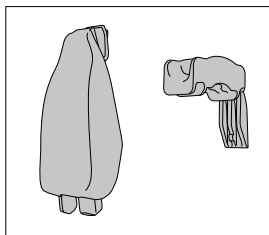


- Sprawdzić skuteczność działania sprężyny powrotnej. (Karabinek musi powrócić do swojej pierwotnej pozycji na skutek działania sprężyny, a nie wyłącznie pod wpływem grawitacji).

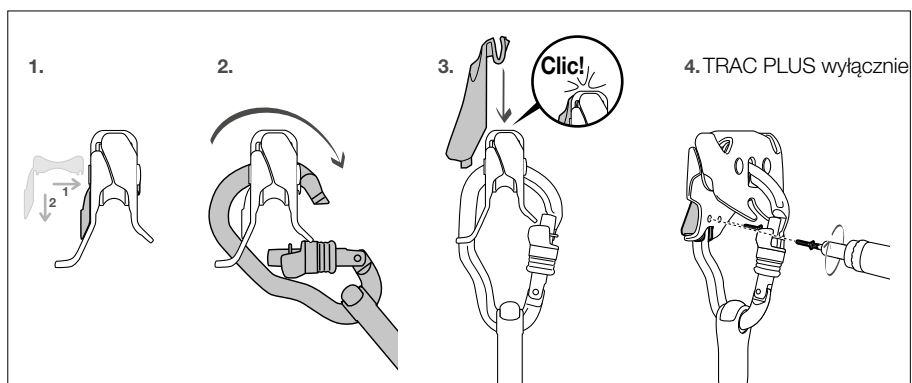


## 10. TRAC / TRAC PLUS - Kontrola osłony pozycjonującej i wspornika karabinka, a następnie ponowne założenie karabinka

- Sprawdzić stan osłony pozycjonującej i wspornika karabinka (ślady uderzeń, deformacji, pęknięć, zużycia).



- Ponownie założyć karabinek i lonżę, a następnie osłonę pozycjonującą i wspornik karabinka. Sprawdzić dobre dokręcenie śrub.

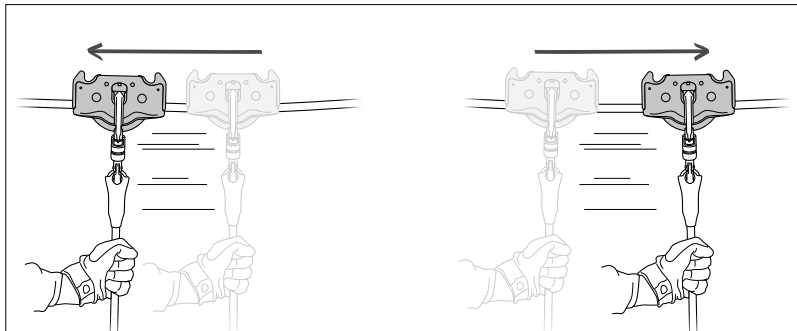


## 11. Kontrola działania

- Założyć bloczek na kompatybilną linę stalową.

Sprawdzić prawidłowe przesuwanie bloczka w obu kierunkach.

TRAC / TRAC PLUS / TRAC CLUB / TRAC GUIDE / TRAC GUIDE LT



## 12. Załącznik: Przykłady typowych problemów, na które należy zwrócić uwagę podczas kontroli

- Znaczne zużycie ograniczników



- Zużycie ograniczników



- Wadliwa rolka



- Modyfikacja ŚOI



- Niekompatybilny karabinek



- Nieprawidłowy montaż osłony pozycjonującej



- Deformacja punktu wpinania



- Deformacja korpusu bloczka



- Osłona pozycjonująca do wymiany



- Kontrola stanu strefy kontaktu między ramieniem blokującym i korpusem bloczka



- Zużycie strefy kontaktu między ramieniem blokującym i korpusem bloczka



- Znaczące zużycie strefy kontaktu między ramieniem blokującym i korpusem bloczka

