

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, ŚOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzenie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola ŚOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z PETZL.COM



1. Znana historia produktu

Każdy ŚOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
 - Poinformować o każdym nietypowym wydarzeniu związanym z jego ŚOI.
- (Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane po za fabrykami producenta...).

2. Kontrola wstępna

Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów seryjnych ulegają modyfikacji. Mogą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej przedstawiono szczegóły tych kodów.

Kodowanie A:

00 000 AA 0000

Rok produkcji				
Dzień produkcji				
Nazwisko kontrolera				
Inkrementacja				

Kodowanie B:

00 A 0000000 000

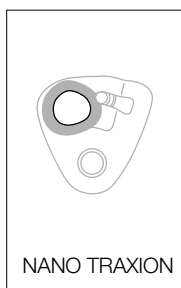
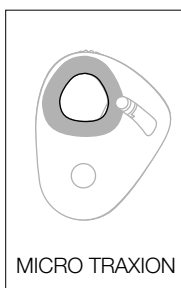
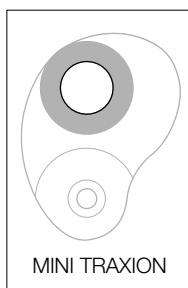
Rok produkcji				
Miesiąc produkcji				
Numer serii				
Inkrementacja				

Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.

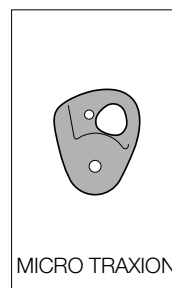
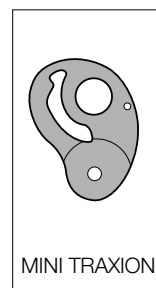
Porównać nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegos elementu.

3. Kontrola stanu otworu do wpinania i stanu okładki nieruchomej

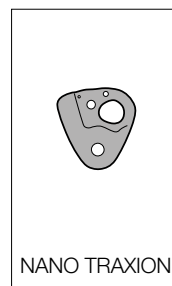
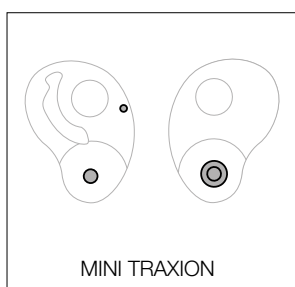
- Sprawdzić stan otworu do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, zużycia, korozji...).



- Sprawdzić stan okładki nieruchomej (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, zużycia, korozji...).

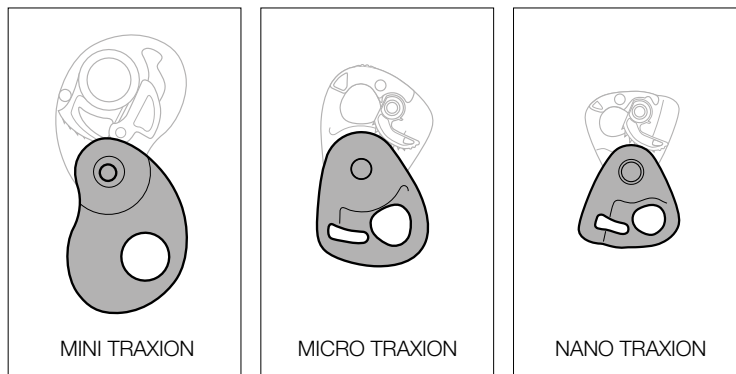


- Sprawdzić stan nitów (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji, luzu...).

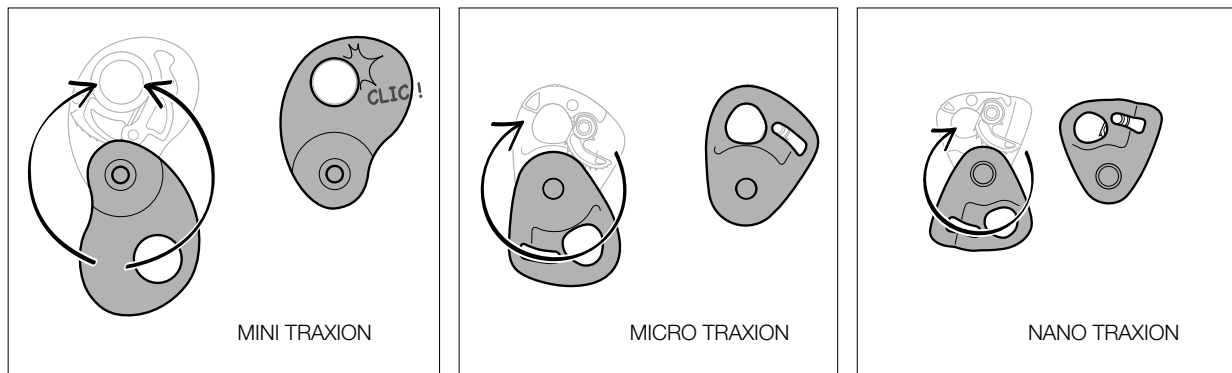


4. Kontrola stanu okładki ruchomej

5. Sprawdzić stan okładki ruchomej (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, zużycia, korozji...).

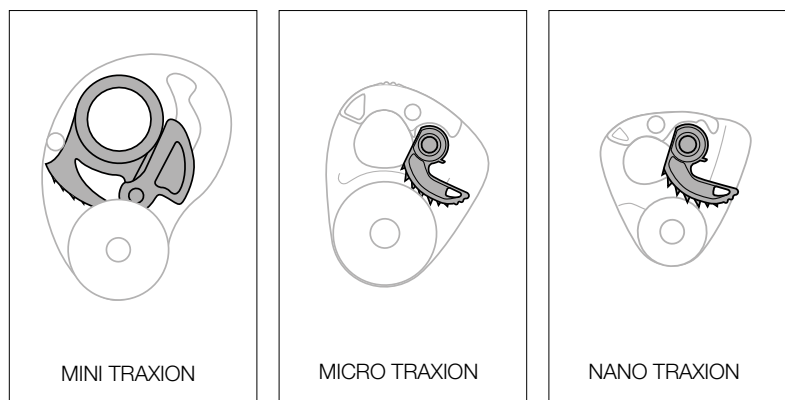


- Sprawdzić otwieranie i zamykanie okładki ruchomej
- Sprawdzić prawidłowe ułożenie obydwu okładek, gdy okładka ruchoma jest zamknięta (brak luzu).

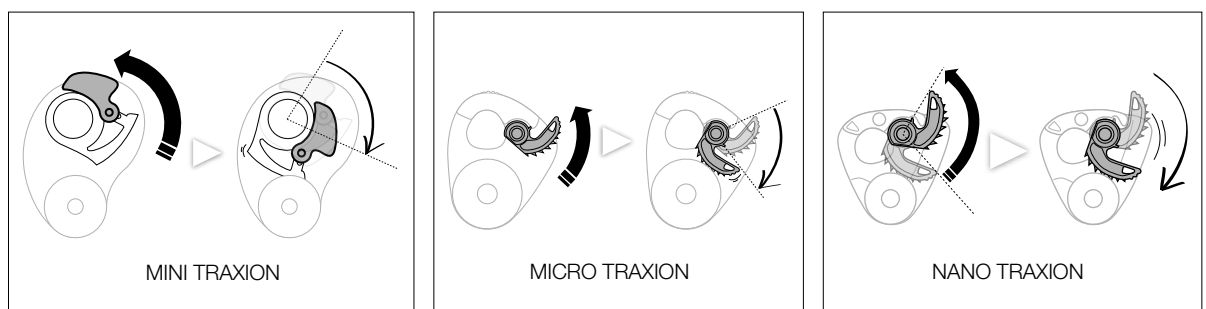


5. Kontrola krzywki

- Sprawdzić stan krzywki (uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja, brak ciał obcych...). Sprawdź, czy nie brakuje zębów i czy nie są zużyte. W razie potrzeby wyczyść szczotką.

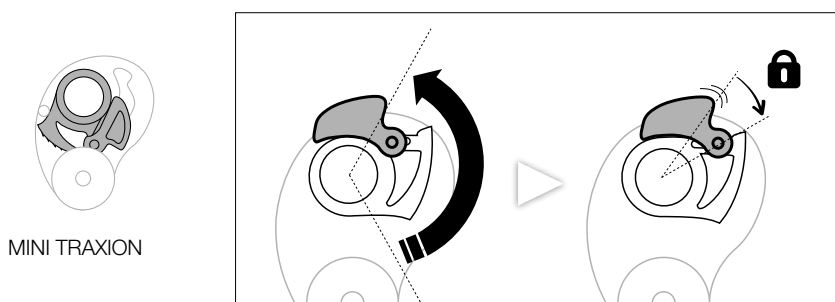


- Sprawdzić ruchomość krzywki oraz sprawność sprężyny powrotnej.



5. Kontrola krzywki

- Sprawdzić, czy bezpiecznik działa poprawnie. Wyłącznie w MINI TRAXION (czerwony bezpiecznik i MICRO TRAXION (przycisk).



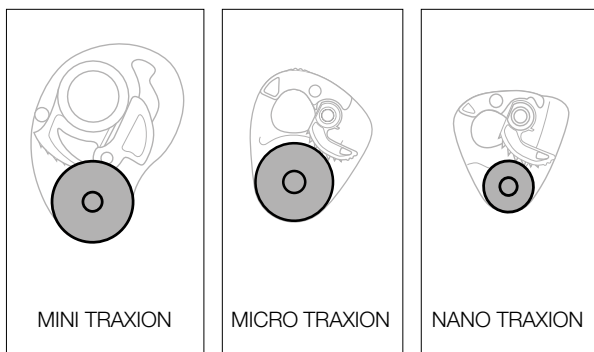
MINI TRAXION



MICRO TRAXION

6. Kontrola rolki

- Sprawdzić stan rolki (uszkodzenia, deformacje, pęknięcia, korozja, brak ciał obcych...).

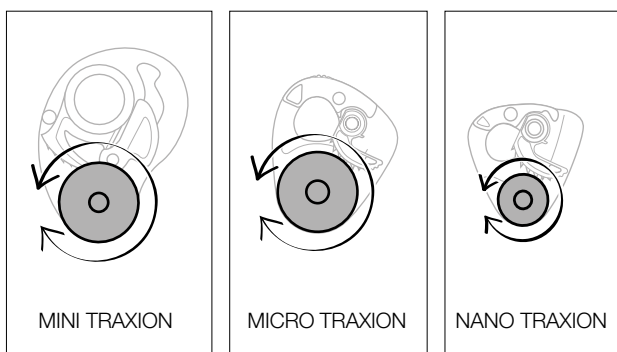


MINI TRAXION

MICRO TRAXION

NANO TRAXION

- Sprawdzić, czy rolka obraca się swobodnie.



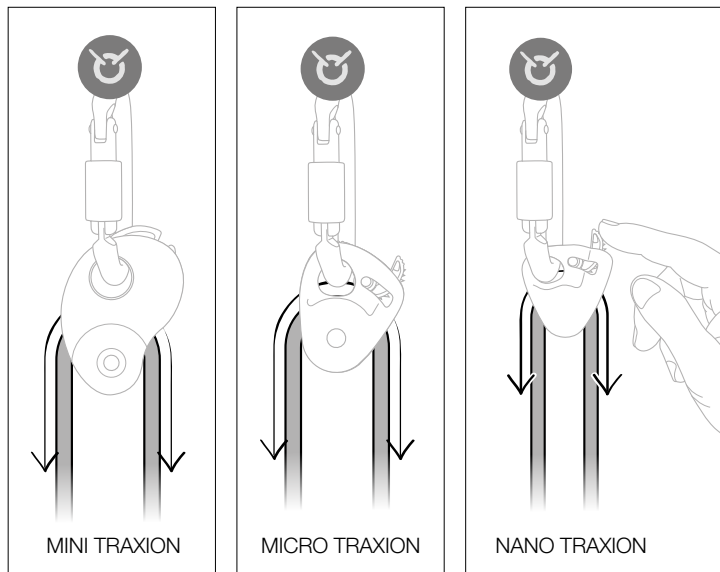
MINI TRAXION

MICRO TRAXION

NANO TRAXION

7. Kontrola działania

- Zainstalować bloczek z blokadą na stanowisku i założyć na nim kompatybilną linę.
- Zablokować działanie krzywki i przeciągnąć linę w obu kierunkach.



- Aktywować krzywkę, upewnić się, że lina przemieszcza się w jedną stronę, a blokuje w drugą stronę.

