

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzanie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola SOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z PETZL.COM.

ASAP LOCK

1. Znana historia produktu

Każdy SOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
- Poinformować o wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z jego SOI.

(Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane poza fabrykami producenta...).



2. Kontrola wstępna

Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Będą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej szczegóły każdego rodzaju kodu.

Kodowanie typu A:

00 000 AA 0000

Rok produkcji
Dzień produkcji
Nazwisko kontrolera
Inkrementacja

Kodowanie typu B:

00 A 0000000 000

Rok produkcji
Miesiąc produkcji
Numer seryjny
Inkrementacja

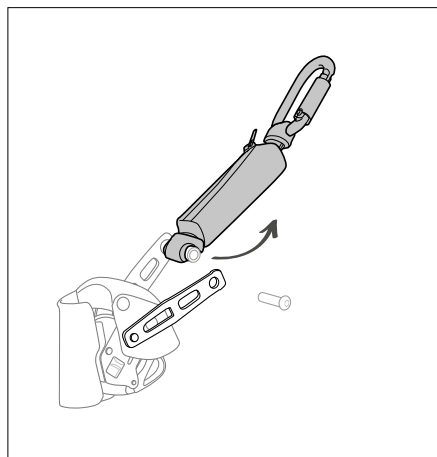
Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.

Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.

3. Przygotowanie

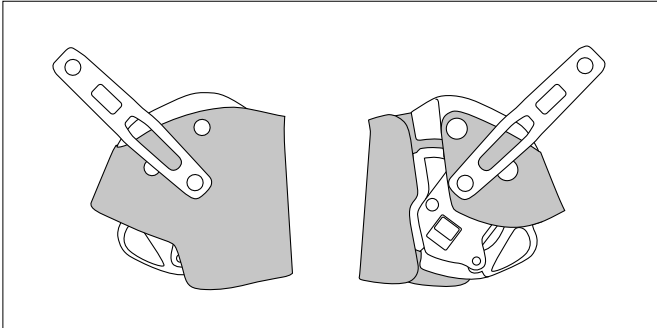
Przed rozpoczęciem kontroli waszego ASAP LOCK należy zdjąć absorber energii.

Absorber energii należy skontrolować osobno wg procedury kontrolnej dostępnej na Petzl.com



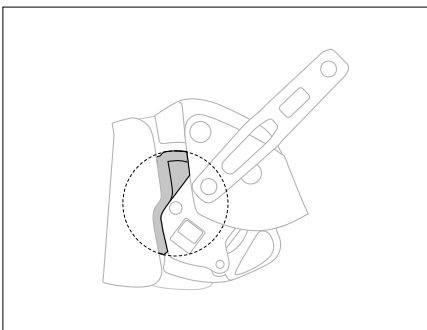
4. Kontrola obudowy

- Sprawdzić stan obudowy (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).

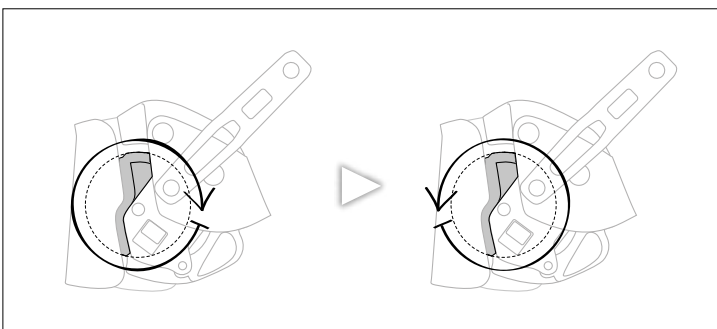


5. Kontrola kółka blokującego

- Sprawdzić stan kółka blokującego (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Sprawdzić czy nie brakuje zębów lub czy nie są zużyte.
Kółko nie może być zanieczyszczone. W razie potrzeby wyczyścić szczotką, ewentualnie rozpuszczalnikiem na delikatnym pędzlu. Chronić mechanizm przed dostaniem się do wnętrza jakiegokolwiek cieczy.

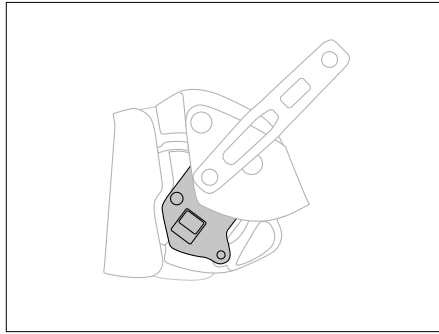


- Kontrola obrotu kółka blokującego.
- Obrócić kółko blokujące o 360°, w obie strony. Kółko powinno obracać się płynnie, bez przeszkód.

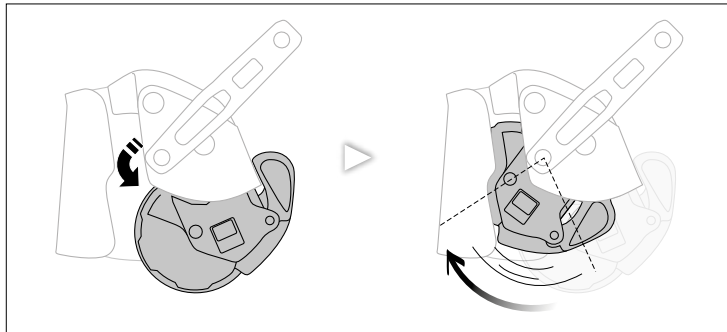


6. Kontrola ramienia i bezpieczników

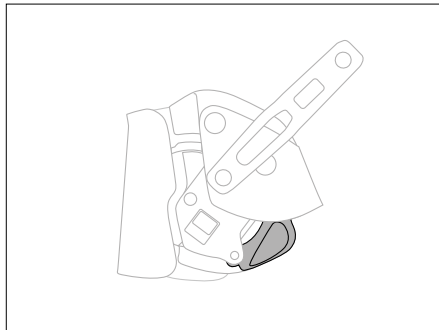
- Sprawdzić stan ramienia (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...). Sprawdzić czy nie brakuje zębów lub czy nie są zużyte.



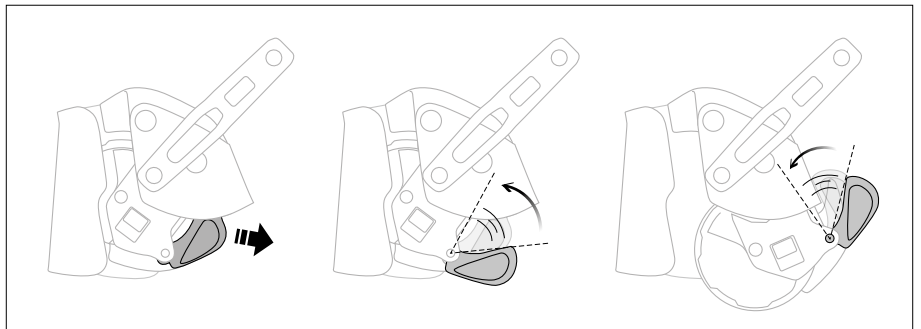
- Sprawdzić skuteczność działania sprężyny ramienia.



- Sprawdzić stan bezpieczników (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji...).

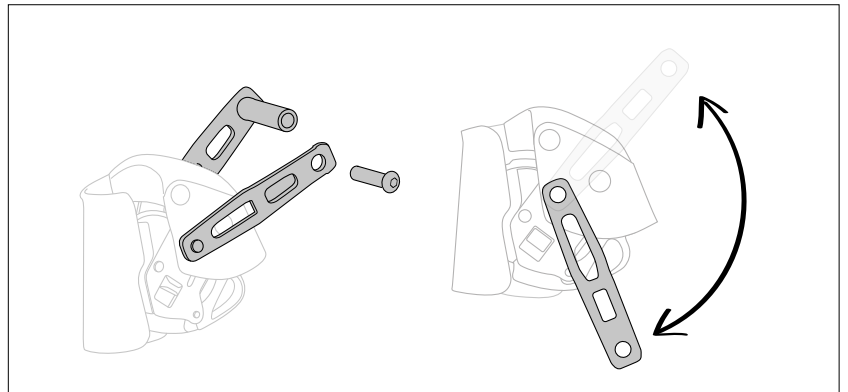


- Sprawdzić skuteczność działania sprężyny każdego bezpiecznika.

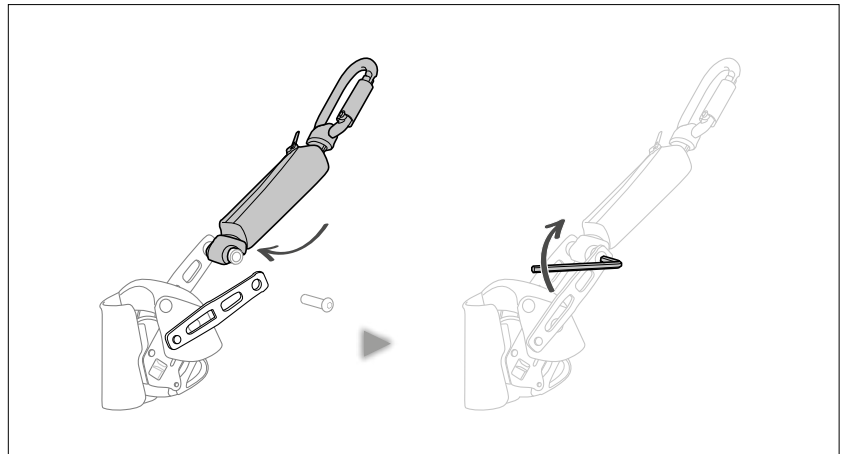


7. Kontrola elementu łączącego ramienia

- Sprawdzić stan elementu łączącego, oś połączenia oraz śruby (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji).
Sprawdzić obrót elementu łączącego.

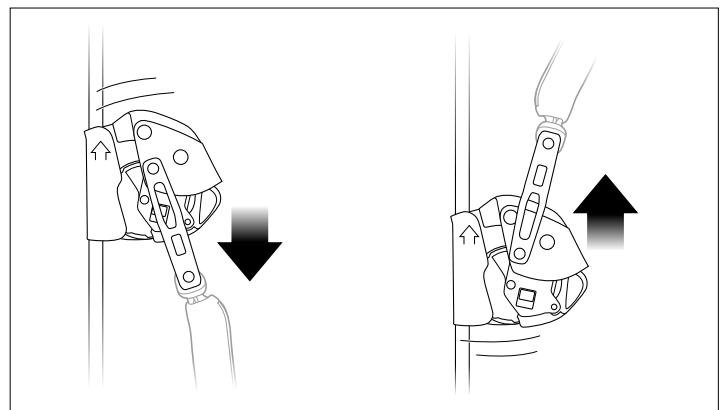


- Założyć z powrotem absorber energii i zamknąć element łączący.
W razie potrzeby użyć środka chroniącego przed odkręcaniem się śrub. Sprawdzić czy śruba jest dobrze zakręcona.



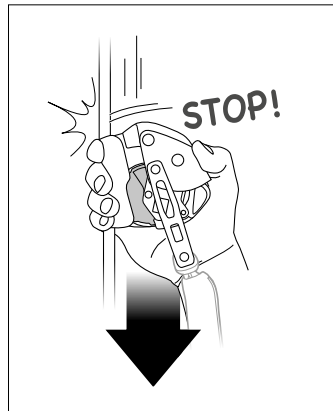
8. Kontrola działania: przesuwanie się po linie

- Założyć przyrząd ASAP LOCK na linę kompatybilną i sprawdzić czy prawidłowo przesuwają się w górę i w dół liny.

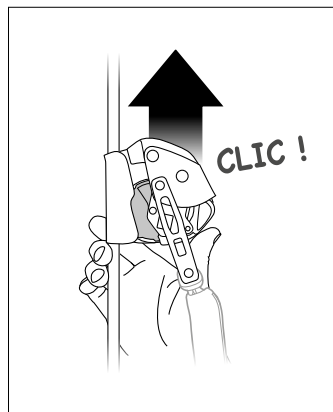


9. Kontrola działania: blokowanie i odblokowanie

- Założyć przyrząd ASAP LOCK na linę kompatybilną, sprawdzić blokowanie przyrządu gwałtownym pociągnięciem w dół (w kierunku upadku).



- Sprawdzić czy po zablokowaniu przyrząd odblokowuje się prawidłowo.



10. Kontrola działania: funkcja blokady

- Założyć przyrząd ASAP LOCK na linę kompatybilną, włączyć blokadę i sprawdzić blokowanie przyrządu gwałtownym pociągnięciem w dół (w kierunku upadku).
- Dezaktywować przycisk blokady, sprawdzić czy kółko blokujące obraca się swobodnie w obydwie strony.

