

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzanie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola SOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta. Pobierz instrukcję z PETZL.COM.

PROGRESS ADJUST

1. Znana historia produktu

Każdy SOI wykazujący objawy uszkodzenia powinien zostać poddany kwarantannie, zanim zostanie przeprowadzona szczegółowa kontrola.

Użytkownik zobowiązany jest:

- Dostarczyć dokładnych informacji dotyczących warunków użytkowania.
- Poinformować o wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z jego SOI.

(Przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane poza fabrykami producenta...).

2. Kontrola wstępna

Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.

Uwaga: oznaczenia numerów indywidualnych ulegają modyfikacji. Będą występować dwa rodzaje kodów. Poniżej szczegóły każdego rodzaju kodu.

Kodowanie typu A:

00 000 AA 0000

Rok produkcji	_____
Dzień produkcji	_____
Nazwisko kontrolera	_____
Inkrementacja	_____

Kodowanie typu B:

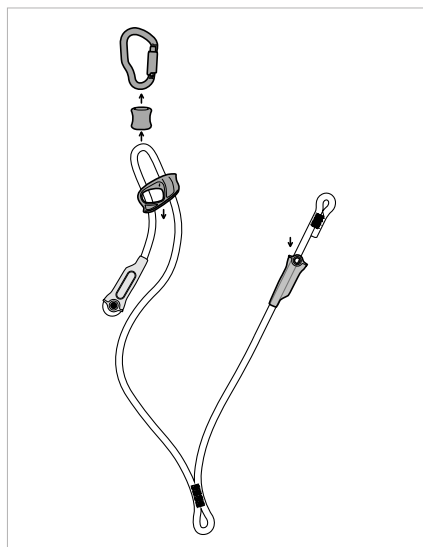
00 A 0000000 000

Rok produkcji	_____
Miesiąc produkcji	_____
Numer seryjny	_____
Inkrementacja	_____

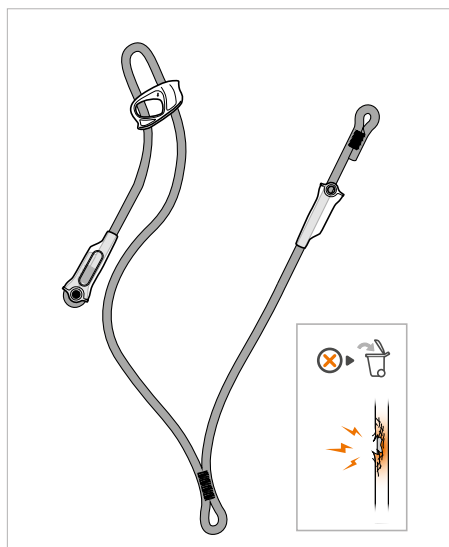
Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.

Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.

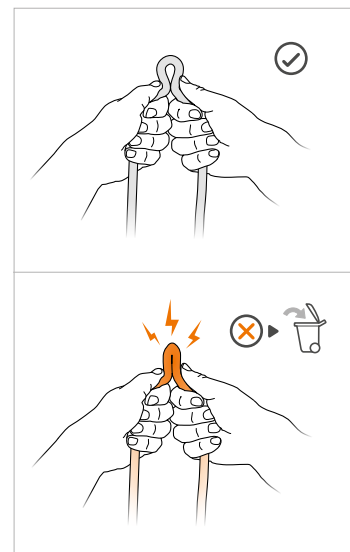
3. Kontrola stanu liny



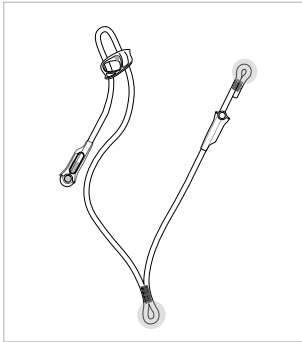
- Wypiąć łączniki z zakończeń. Przesunąć osłonę zakończenia oraz przyrząd zaciskowy, by skontrolować ukryte miejsca lony.



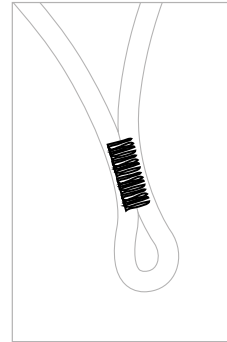
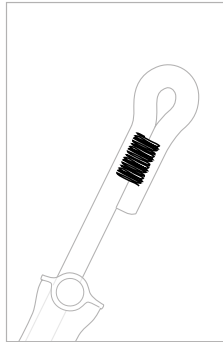
- Zwrócić uwagę na zużycie oraz uszkodzenia opłotu związane z użytkowaniem (przecięcia, postrzępione włókna, ślady niebezpiecznych substancji chemicznych...).



- Wykonać kontrolę dotykową rdzenia na całej długości liny, zgodnie z rysunkiem (miejsca sztywne, wybrzuszenia, strefy miękkie lub zgniecione...).

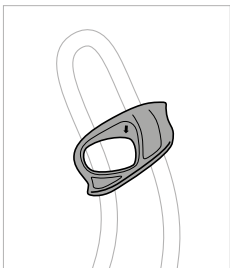


- Sprawdzić stan liny w otworach do wpinania do uprząży oraz na końcach lony.



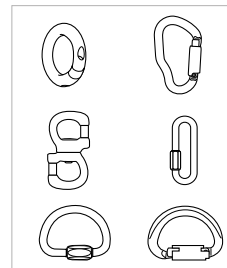
- Sprawdzić stan szwów (od góry/od dołu). Wykryć każde przecięte, wyciągnięte lub zużyte włókno.

4. Kontrola stanu przyrządu zaciskowego



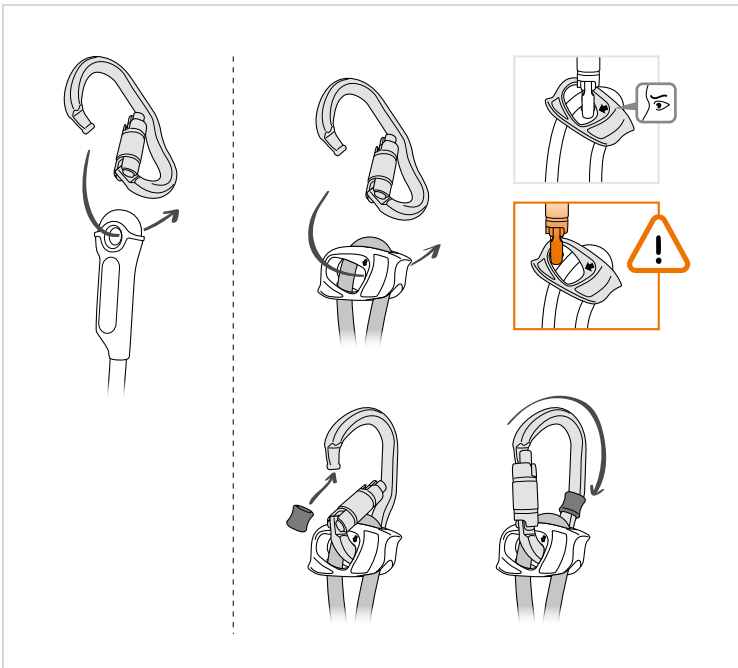
- Sprawdzić stan obudowy (brak pęknięć, zużycia, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).

5. Kontrola stanu łączników

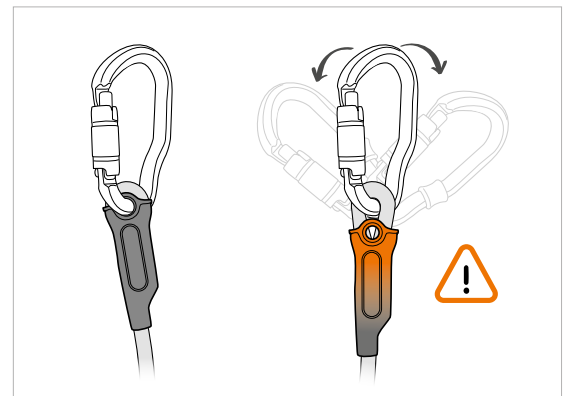


- Do sprawdzenia stanu łącznika należy użyć odpowiedniej dla danego modelu procedury kontrolnej, znajdującej się na Petzl.com.

6. Ponowne wpięcie łączników



- Wpiąć łączniki. Upewnić się, że łącznik ma prawidłową pozycję w przyrządzie zaciskowym.



- Upewnić się, że osłona plastikowa ustawia łącznik w prawidłowej pozycji.

7. Kontrola działania

Wpiąć lonżę do punktu stanowiskowego znajdującego się na małej wysokości.

- Sprawdzić czy lonża się płynnie reguluje wzdłuż całej długości.
- Sprawdzić skuteczność blokowania (żadnego ślizgania gdy się wisi na lonży).

