

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzanie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
 - Kontrola SOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta.
- Pobierz instrukcję z PETZL.COM.

MAESTRO

Identyfikacja użytkownika

Nazwisko

Adres

Identyfikator

Identyfikacja SOI

Model

Numer seryjny

Rok produkcji

Data zakupu

Data pierwszego użycia

Producent: Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - France



Stan dobry (D)



Obserwować (O)



Naprawić (N)



Wyczołać z użytkowania (W)

N/A

Nie dotyczy

1. Znana historia produktu

Warunki użytkowania lub nietypowe wydarzenie podczas użytkowania (przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane poza fabrykami producenta...):



N/A

2. Kontrola wstępna

- Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.
- Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.
- Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.

3. Kontrola okładki ruchomej

- Sprawdzić stan i działanie okładki ruchomej i dodatkowego hamulca (brak śladów uszkodzeń, deformacji, zanieczyszczeń, pęknięć, zużycia...).
- Sprawdzić stan otworu do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Sprawdzić otwieranie i zamykanie okładki ruchomej. - Sprawdzić funkcjonowanie, zbadać okładkę ruchomą pod kątem deformacji: jeżeli okładka może przejść nad główką osi krzywki, nie należy więcej używać tego produktu.

4. Kontrola okładki nieruchomej

Sprawdzić stan otworu do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).

Sprawdzić stan dodatkowego otworu do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).

Sprawdzić stan płytki hamującej (brak śladów uszkodzeń, deformacji, zanieczyszczeń, pęknięć, korozji...).

5. Kontrola rolki zapadkowej

- Sprawdzić stan rolki zapadkowej (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Policzyc liczbę kliknięć rolki zapadkowej. Podczas jednego pełnego obrotu musi być ich słychać 36.
- Sprawdzić stan ruchomej płytki hamującej (brak śladów uszkodzeń, deformacji, zanieczyszczeń, pęknięć, korozji...).
- Sprawdzić mobilność ruchomej płytki hamującej i sprawność sprężyny powrotnej.

6. Kontrola stanu rączki

- Sprawdzić stan rączki (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji...).
- Sprawdzić prawidłowe działanie sprężyny rączki.

7. Kontrola działania

- Wpiąć przyrząd do punktu stanowiskowego znajdującego się na niewielkiej wysokości. Przeprowadzić test działania z kompatybilnymi liniami o różnych średnicach lub z liną używaną normalnie do pracy. Sprawdzić prawidłowe przemieszczanie się liny podczas wyciągania, prawidłowe działanie funkcji blokującej, zdolność do opuszczenia ciężaru manipulując rączką.

Komentarze (opis wykrytych uszkodzeń i podjęte działania)

WYNIK KONTROLI

Produkt **nadaje się** do użytkowania

Produkt **nie nadaje się** do użytkowania

Kontroler

Firma

Data

Data następnej kontroli