

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzanie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
  - Kontrola SOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta.
- Pobierz instrukcję z [PETZL.COM](http://PETZL.COM).

# I'D S, I'D L, I'D EVAC, RIG

## Identyfikacja użytkownika

Nazwisko

Adres

Identyfikator

## Identyfikacja SOI

Model

Numer seryjny

Rok produkcji

Data zakupu

Data pierwszego użycia

**Producent:** Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - Francja



Stan dobry (D)



Obserwować (O)



Naprawić (N)



Wyczołfać z użytkowania (W)

N/A

Nie dotyczy

### 1. Znana historia produktu

Warunki użytkowania lub nietypowe wydarzenia podczas użytkowania (przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane poza fabrykami producenta...):



N/A

### 2. Kontrola wstępna

- Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.
- Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.
- Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegoś elementu.

### 3. Kontrola okładki ruchomej

- Sprawdzić stan i działanie okładki ruchomej (brak śladów uszkodzeń, deformacji, zanieczyszczeń, pęknięć, zużycia...).
- Sprawdzić stan zapadki i sprawność sprężyny.
- Sprawdzić otwieranie i zamykanie okładki ruchomej. - Sprawdzić funkcjonowanie, zbadać okładkę ruchomą pod kątem deformacji: jeżeli okładka może przejść nad główką osi krzywki, nie należy więcej używać tego produktu.
- Sprawdzić stan otworu do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Sprawdzić stan nitów (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji, luzu...).

### 4. Kontrola krzywki

- Sprawdzić stan krzywki i jej osi (brak śladów uszkodzeń, deformacji, zanieczyszczeń, pęknięć, zużycia...).
- Wskaźnik zużycia (I'D wyłącznie), jeżeli krzywka jest wytarta do wskaźnika zużycia, nie należy więcej używać tego I'D.
- Sprawdzić obrót krzywki i sprawność sprężyny.
- W przyrządach I'D sprzed 2019 i RIG sprzed 2018 sprawdzić sprawność sprężyny powrotnej.
- Sprawdzić stan płytki hamującej (brak śladów uszkodzeń, deformacji, zanieczyszczeń, pęknięć...).
- Sprawdzić stan otworu do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- W I'D: sprawdzić stan języka zabezpieczającego przed złym wpięciem przyrządu (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Sprawdzić czy nie brakuje zębów lub czy nie są zużyte. Zęby nie powinny być zanieczyszczone. W razie potrzeby oczyścić szczotką.
- Sprawdzić obrót języka zabezpieczającego przed złym wpięciem przyrządu wokół osi oraz skuteczność sprężyny powrotnej.
- Sprawdzić stan nitów (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji, luzu...).

### 5. Kontrola stanu rączki

- Sprawdzić stan rączki (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji...).
- W przyrządach I'D sprzed 2019 i RIG sprzed 2018 sprawdzić czy wszystkie pozycje rączki są dostępne i dobrze wyczuwalne.
- W I'D sprzed 2019 sprawdzić prawidłowe działanie przycisku do przemieszczania się w poziomie.
- Sprawdzić prawidłowe działanie sprężyny powrotnej rączki.

### 6. Kontrola działania

- Przeprowadzić test działania z kompatybilnymi liniami o różnych średnicach.
- Zawisnąć na bardzo niskiej wysokości. Przyrząd musi zablokować linę.
- Użyć rączki do wykonania bardzo krótkiego zjazdu.

### Komentarze (opis wykrytych uszkodzeń i podjęte działania)

#### WYNIK KONTROLI

Produkt **nadaje się** do użytkowania

Produkt **nie nadaje się** do użytkowania

Kontroler

Firma

Data

Data następnej kontroli